



WANTEC
ACOPLAMENTOS

CATÁLOGO DE **ACOPLAMENTOS**



Aponte a câmera
do seu celular e
fale com o vendedor



Soluções que conectam confiança, precisão e desempenho.

A Wantec Acoplamentos nasceu com um propósito claro: oferecer soluções em acoplamentos industriais com qualidade, precisão e confiabilidade.

Desde o início, nosso foco sempre foi entender as necessidades da indústria e entregar produtos que garantem eficiência, segurança e alto desempenho nas mais diversas aplicações.

Ao longo dos anos, investimos constantemente em conhecimento, processos e pessoas para evoluir junto com nossos clientes e parceiros, construindo relações sólidas baseadas em confiança e compromisso.

Hoje, a Wantec é reconhecida pela qualidade de seus produtos e pelo atendimento técnico especializado, sempre buscando as melhores soluções para movimentar o que realmente importa: o sucesso da sua operação.

WANTEC EM NÚMEROS

+40

**ANOS DE
EXPERIÊNCIA**

Experiência aplicada a diferentes necessidades industriais.

+6.000

**EMPRESAS
ATENDIDAS**

Relacionamentos construídos com confiança e compromisso.

BRASIL

**ATUAÇÃO
NACIONAL**

Atendimento e envio para todo o Brasil.

ALTA

PERFORMANCE

Soluções em acoplamentos para operações exigentes.

Para o cálculo do momento torçor, utilize a fórmula e as unidades indicadas abaixo:

MOMENTO
TORÇOR

$$M_t = (N \times C / n) \times F_t$$

VARIÁVEIS DA FÓRMULA

M_t

Torque em N·m

N

Potência da máquina (kW ou cv)

n

Rotação do acoplamento

C

Constante de conversão

F_t

Fator total de serviço

FATORES DE SERVIÇO

F1, F2 e F3 representam os fatores de serviço aplicáveis à operação.

CONSTANTES

C = 9.550 para potência em kW

C = 7.020 para potência em cv

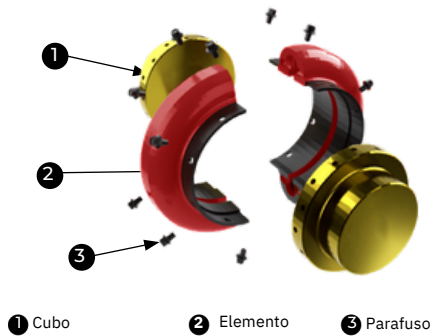
$$F_t = F_1 \times F_2 \times F_3$$

Use os valores de potência, rotação e fatores de serviço correspondentes à aplicação.



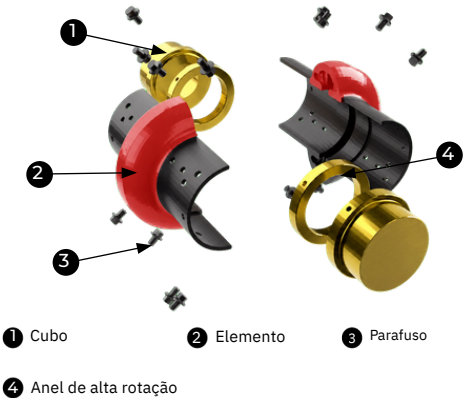
Desenvolvida para simplificar a manutenção, a linha Megaflex RDW usa um elemento elástico bipartido em poliuretano. A troca é feita sem remover os equipamentos instalados e, frequentemente, sem necessidade de novo alinhamento. O formato do elemento absorve impactos, reduz vibrações e compensa pequenos desalinhamentos, protegendo os componentes. Os cubos vêm nas versões padrão e com espaçador, ampliando as opções de montagem e diminuindo a variedade de peças em estoque. Parafusos radiais facilitam o acesso na montagem e desmontagem. Não requer lubrificação. Temperatura máxima de trabalho: 93 °C.

PADRÃO



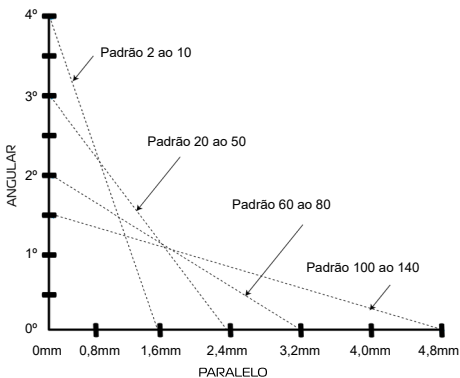
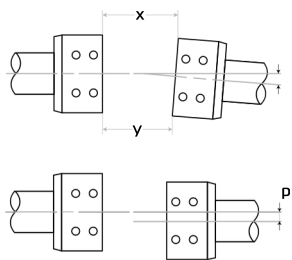
1 Cubo 2 Elemento 3 Parafuso

COM ESPAÇADOR



1 Cubo 2 Elemento 3 Parafuso 4 Anel de alta rotação

DESALINHAMENTOS



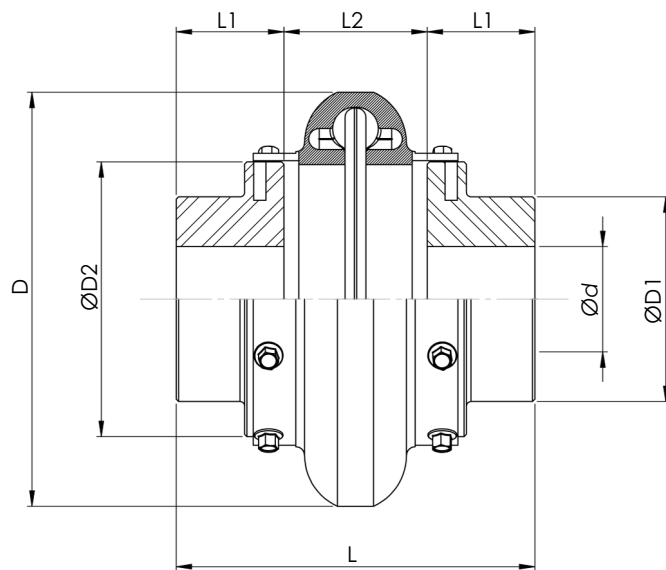
TORQUE DOS PARAFUSOS DO ELEMENTO*

Descrição	Angular x-y (mm)				Paralelo p (mm)
	1°	2°	3°	4°	
RDW E2	0,8	1,7	2,5	3,3	1,6
RDW E3	1,0	2,1	3,1	4,1	1,6
RDW E4	1,0	2,3	3,5	4,6	1,6
RDW E5	1,4	2,8	4,2	5,5	1,6
RDW E10	1,6	3,2	4,9	5,5	1,6
RDW E20	2,0	4	5,9	-	2,4
RDW E30	2,4	4,8	7,2	-	2,4
RDW E40	2,9	5,9	8,8	-	2,4
RDW E50	3,6	7,2	10,8	-	2,4
RDW E60	3,9	7,7	-	-	3,2
RDW E70	4,1	8,2	-	-	3,2
RDW E80	5,0	10	-	-	3,2

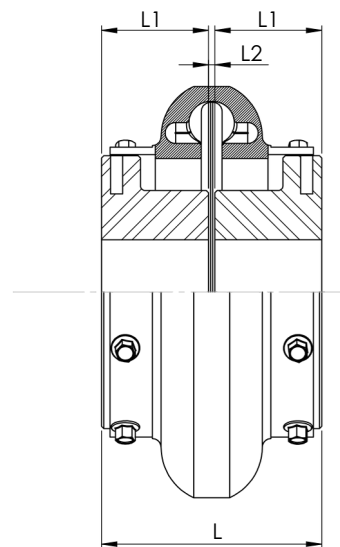
Descrição	Parafuso	Torque		
		N.m	ft-lb	lb-in
**RDW E2	M6 x 10mm	23	17	204
**RDW E3	M6 x 10mm	23	17	204
**RDW E4	M6 x 10mm	23	17	204
**RDW E5	M6 x 10mm	23	17	204
**RDW E10	M6 x 10mm	23	17	204
RDW E20	M10 x 16mm	40	30	360
RDW E30	M10 x 16mm	40	30	360
RDW E40	M10 x 16mm	40	30	360
RDW E50	M10 x 16mm	40	30	360
RDW E60	M12 x 25mm	100	75	900
RDW E70	M12 x 25mm	100	75	900
RDW E80	M12 x 25mm	100	75	900

*Os parafusos são autotrivantes e não devem ser lubrificados ou reutilizados mais de duas vezes
**Parafusos extras fornecidos para elementos RDWFLEX com anéis de alta rotação.

ACOPLAMENTO WANTEC MEGAFLEX RDW (PADRÃO)



CUBOS PARA FORA



CUBOS PARA DENTRO

DADOS TÉCNICOS

Descrição	Torque Nominal (Nm)		Torque Máximo (Nm)		RPM Máx.	Ød (Furo Máx.) (mm) ³	D (mm)	ØD1 (mm)	ØD2 (mm)	L (mm) ¹		L1 (mm)	L2 (mm) ¹		Peso total (Kg) ²
	Elemento Padrão	Elemento Reforçado	Elemento Padrão	Elemento Reforçado						Cubos para fora	Cubos para dentro		Cubos para fora	Cubos para dentro	
RDW E2	22	28	55	70	7.500	28	89	38	47	94	84	24	46	36	0,5
RDW E3	41	51	103	128	7.500	34	102	50	59	122	84	38	46	8	0,8
RDW E4	62	78	155	194	7.500	42	116	57	66	122	84	38	46	8	1,2
RDW E5	105	131	263	328	7.500	48	137	70	80	146	97	44	58	9	1,8
RDW E10	164	205	410	513	7.500	55	162	84	93	146	97	44	58	9	2,7
RDW E20	260	325	650	813	6.600	60	184	102	114	165	113	50	65	13	4,1
RDW E30	412	515	1.030	1.288	5.800	75	210	118	138	184	125	58	68	9	6,2
RDW E40	622	778	1.555	1.945	5.000	85	241	146	168	201	135	63	75	9	10
RDW E50	864	1.080	2.160	2.700	4.200	90	279	152	207	231	151	70	91	11	14,3
RDW E60	1.412	1.765	3.530	4.410	3.800	105	318	165	222	261	173	82	97	9	21
RDW E70	2.486	3.108	6.215	7.770	3.500	120	356	175	235	293	189	92	109	5	30
RDW E80	4.463	5.575	11.158	13.938	2.000	155	406	240	286	377	245	114	149	17	37

NOTA:

1 - Dimensões com o eixo rente à face do cubo.

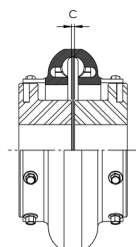
2 - Peso com cubo com furação máxima.

3 - Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885/1.

OPÇÕES DE MONTAGEM MEGAFLEX RDW

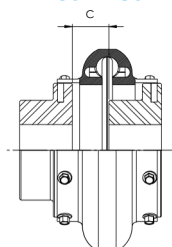
Configuração	COTA C (mm)								COTA C (mm)						
	RDW 2A	RDW 3A	RDW 4A	RDW 5A	RDW 10A	RDW 20A	RDW 30A	RDW 40A	RDW 50A	RDW 60A	RDW 70A	RDW 80A	RDW 100A	RDW 120A	RDW 140A
A	36	8	8	8	8	13	12	8	11	8	18	17	44	57	76
B	41	27	27	34	34	39	41	42	51	53	64	83	70	91	102
C	46	46	46	59	59	65	69	75	91	97	109	149	95	124	127

CONFIGURAÇÃO A



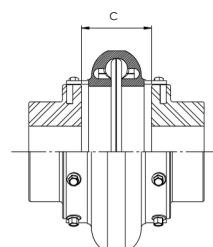
Ambos os cubos montados para dentro (configuração para atender a menor distância entre eixos).

CONFIGURAÇÃO B



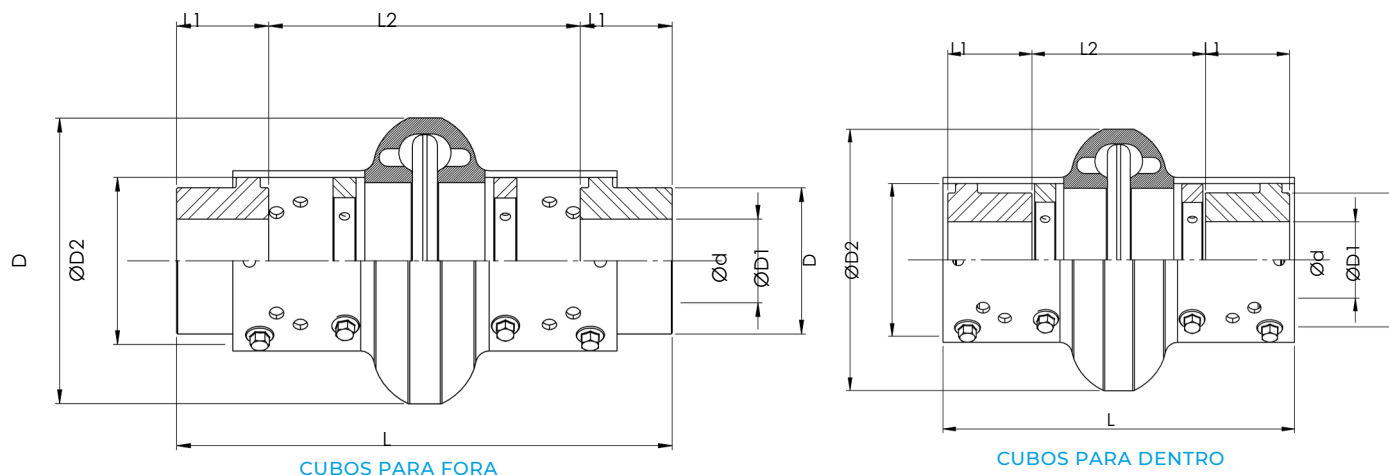
Um cubo montado para fora e outro para dentro.

CONFIGURAÇÃO C



Ambos os cubos montados para fora (configuração para atender a maior distância entre eixos).

ACOPLAMENTO WANTEC MEGAFLEX RDW (COM ESPAÇADOR)



DADOS TÉCNICOS

Descrição	Torque Nominal (Nm)		Torque Máximo (Nm)		RPM Máx.	Ød (Furo Máx.) (mm) ²	D (mm)	ØD1 (mm)	ØD2 (mm)	L (mm) ¹		L1 (mm)	L2 (mm) ¹		Peso total (kg) ³
	Elemento Padrão	Elemento Reforçado	Elemento Padrão	Elemento Reforçado						Cubos para fora	Cubos para dentro		Cubos para fora	Cubos para dentro	
RDW E2	22	28	55	70	7.500	28	89	38	47	148	146	24	100	91	1
RDW E3	41	51	103	128	7.500	34	102	50	59	215	184	38	140	86	1,8
RDW E4	62	78	155	194	7.500	42	116	57	66	215	184	38	140	86	2,3
RDW E5	105	131	263	328	7.500	48	137	70	80	227	184	44	140	90	3,4
RDW E10	164	205	410	513	7.500	55	162	84	93	227	184	44	140	90	4,7
RDW E20	260	325	650	813	4.800	60	184	102	114	280	238	50	180	68	7,1
RDW E30	412	515	1.030	1.288	4.200	75	210	118	138	296	238	58	180	52	11,5
RDW E40	622	778	1.555	1.945	3.600	85	241	146	168	306	238	63	180	42	18,1
RDW E50	864	1.080	2.160	2.700	3.100	90	279	152	207	320	238	70	180	28	27,2
RDW E60	1.412	1.765	3.530	4.410	2.800	105	318	165	222	414	318	82	250	67	38,1
RDW E70	2.486	3.108	6.215	7.770	2.600	120	356	175	235	434	318	92	250	61	46,3
RDW E80	4.463	5.575	11.158	13.938	1.800	155	406	240	286	478	318	114	250	38	81,6

NOTA:

1 - Dimensões com o eixo rente à face do cubo.

2 - Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885/1.

3 - Peso com cubo com furação máxima.

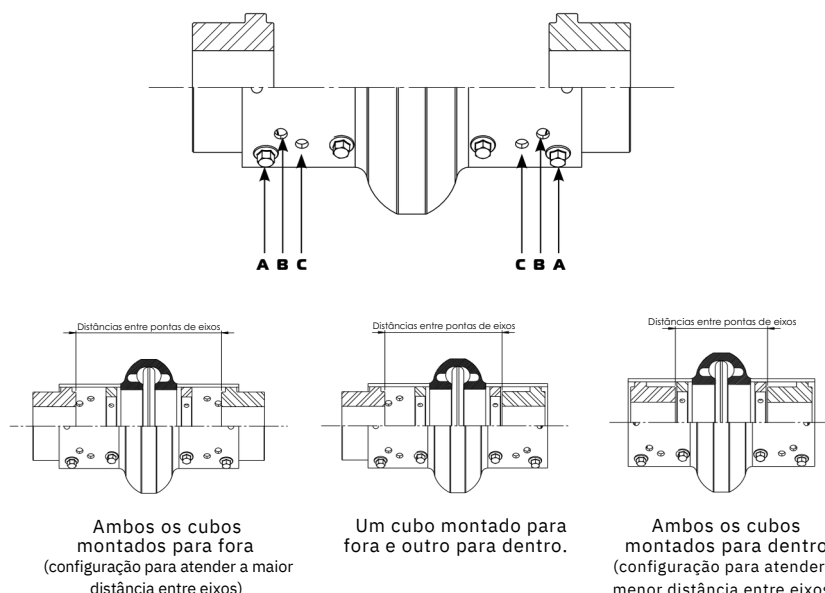
* Os sufixos R indicam anel de alta rotação. Os anéis são fornecidos como padrão nos modelos Megaflex RDW 2RA ao Megaflex RDW10RA, e como opcionais nos tamanhos Megaflex RDW 20A ao Megaflex RDW 80A.

* Quando utilizados com anéis de alta rotação, os acoplamentos Megaflex RDW podem operar nas rotações máximas iguais ao modelo padrão.

OPÇÕES DE MONTAGEM GAPS PADRONIZADOS

CUBOS PARA FORA

Descrição	ISO (mm)			
	100	140	180	250
RDW E2	A-A			
RDW E3	C-C	A-A		
RDW E4	C-C	A-A		
RDW E5	C-C	A-A		
RDW E10	C-C	B-B		
RDW E20	A*-B*	B-B	A-A	
RDW E30	B-C*	B-B	A-A	
RDW E40	B-B*	B-B	A-A	
RDW E50	A-C*	B-B	A-A	
RDW E60		A-A*	B-B	A-A
RDW E70			B-B	A-A
RDW E80			B-B	A-A



*cubo montado para dentro

A linha AWP combina cubos, espaçadores, flanges e discos em ferro fundido nodular GGG 50 com um elemento elástico de borracha natural. O conjunto ajuda a compensar desalinhamentos, reduzir vibrações e proteger os equipamentos conectados. Projeto conforme DIN 740-1, DIN 740-2 e AGMA 922:A96. Operação sem lubrificação. Temperatura máxima de trabalho 80 °C.



CONFIGURAÇÕES DISPONÍVEIS - LINHA AWP



AWP CUBO NORMAL
Formado por dois cubos e um componente elástico, esta é a linha clássica.

Página 08



AWP BIPARTIDO
Troca ágil do componente sem a necessidade de mover os equipamentos, mesmo em espaços reduzidos entre as extremidades dos eixos. Seu design construtivo aumenta a tolerância ao desalinhamento.

Página 09



AWP COM ESPAÇADOR
Projeta-se para facilitar intervenções em conjuntos como bombas back-pull-out. Disponível nos espaçamentos padrão de 100, 140, 180, 250 e 280 mm. Medidas especiais sob consulta.

Página 10



AWP COM FLANGE
Solução para fixação no volante de motores a combustão em espaços reduzidos entre motor e máquina. A substituição do elemento requer o desengate das unidades.

Página 11



AWP CUBO INTEGRAL
Os acoplamentos Wantec AWP Cubo Integral são indicados para eixos de maior diâmetro, preservando as mesmas características e desempenho do Cubo Normal.

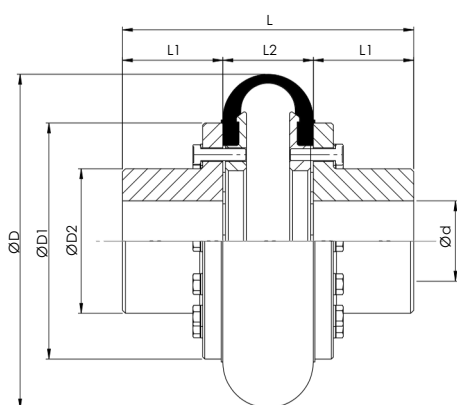
Página 08

ACOPLAMENTO WANTEC AWP (CUBO NORMAL)

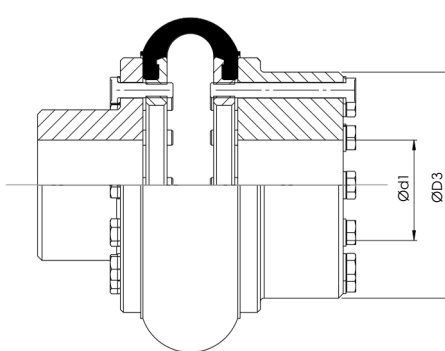
Descrição	ØD (mm)	ØD1 (mm)	ØD2 (mm)	ØD3 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
AWP 25	95	74	36	66	80	25	30
AWP 35	125	96	49	86	110	35	40
AWP 50	165	127	66	120	150	50	50
AWP 70	220	169	93	150	205	70	65
AWP 90	300	218	110	180	250	80	90
AWP 105	335	235	140	202	290	100	90
AWP 140/100	405	288,5	148	-	320	100	120
AWP 140/140	405	288,5	188	265	380	130	120
AWP 200/90	550	436	150	-	385	100	185
AWP 200/140	550	436	188	-	445	130	185
AWP 200/200	550	436	276	396	545	180	185



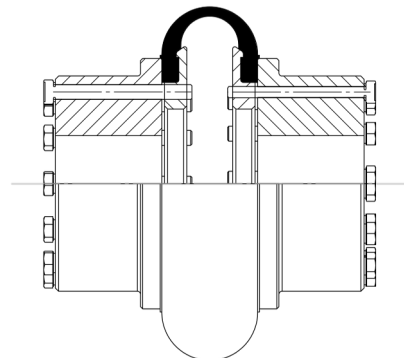
ACOPLAMENTO AWP CN



ACOPLAMENTO AWP CN/CI



ACOPLAMENTO AWP CI/CI



DADOS TÉCNICOS

Descrição	Torque Nominal (Nm)		Torque Máximo (Nm)		RPM máx.	Ød (furo máximo CN) (mm) ¹	Ød1 (furo máximo CI) (mm) ¹	Parafusos por cubo	Peso total CN (Kg)	Peso total CI (Kg)
	Normal	Reforçado	Normal	Reforçado						
AWP 25	45	56	90	112	5.000	24	38	6	1,0	1,5
AWP 35	90	112	180	224	4.000	32	45	8	2,7	4,0
AWP 50	340	425	680	850	3.600	48	60	10	5,5	10,0
AWP 70	940	1.175	1.880	2.350	3.600	70	90	12	14,8	22,6
AWP 90	1.700	2.125	3.400	4.250	3.600	85	105	10	28,5	41,0
AWP 105	2.500	3.125	5.000	6.250	3.600	110	125	12	43,0	61,0
AWP 140/100	6.800	8.500	13.600	17.000	1.800	110	-	10	63,0	106,0
AWP 140/140	6.800	8.500	13.600	17.000	1.800	150	170	10	92,0	131,0
AWP 200/90	20.150	25.180	40.300	50.360	1.200	110	-	12	127,0	235,0
AWP 200/140	20.150	25.180	40.300	50.360	1.200	150	-	12	154,0	285,0
AWP 200/200	20.150	25.180	40.300	50.360	1.200	210	260	12	247,0	388,0

NOTA:

¹ Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885/1.

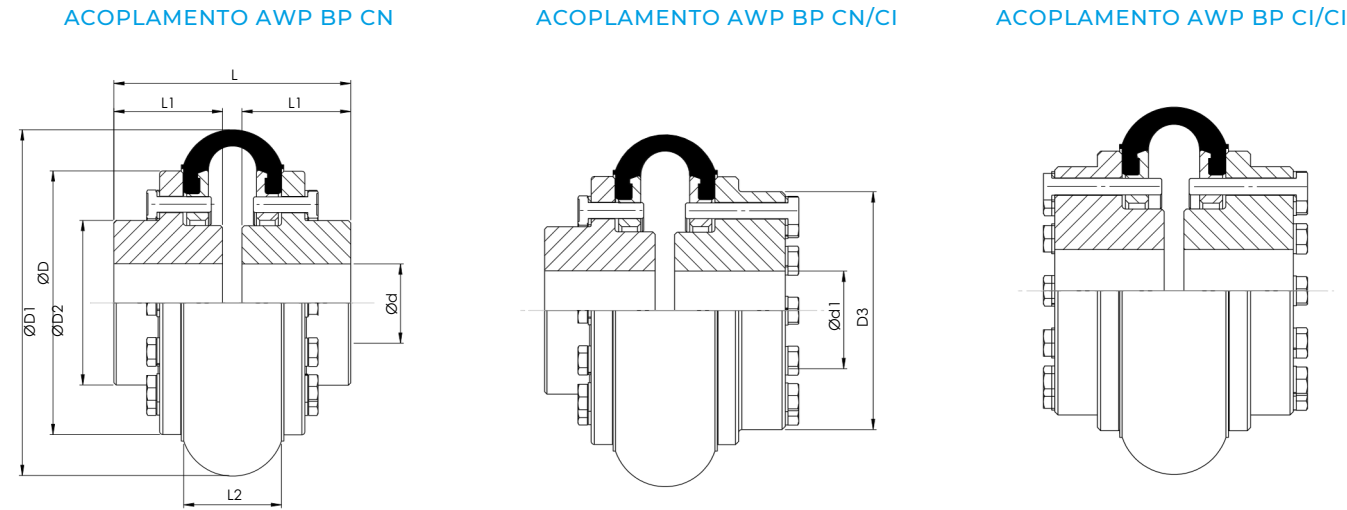
ACOPLAMENTO WANTEC AWP (BIPARTIDO)



Descrição	ØD (mm)	ØD1 (mm)	ØD2 (mm)	ØD3 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
AWP 25 BP	95	74	36	66	63	30	30
AWP 35 BP	125	96	49	86	80	38,5	40
AWP 50 BP	165	127	66	120	103	50	50
AWP 70 BP	220	169	93	150	143	70	65
AWP 90 BP	300	218	110	180	165	80	90
AWP 105 BP	335	235	140	200	205	100	90
AWP 140 BP	405	288,5	184	265	265	130	120
AWP 200/90 BP	550	436	150	-	297	128,5	185
AWP 200/140 BP	550	436	188	396	317	130	185



Nota: O elemento elástico de duas partes tem menor capacidade de torque que o elemento inteiro. Também possui cubos distintos; portanto, evitar montar um bipartido em cubos padrão ou substituir um acoplamento padrão por bipartido sem avaliar o torque nominal e a velocidade máxima.



DADOS TÉCNICOS

Descrição	Torque Nominal (Nm)		Torque Máximo (Nm)		RPM máx.	Ød (Furo Máx. CN) (mm) ¹	Ø d 1 (Furo Máx. CI) (mm) ¹	Peso total CN (Kg)
	Normal	Reforçado	Normal	Reforçado				
AWP 25 BP	39	49	78	98	4.000	24	26	1
AWP 35 BP	78	98	156	195	3.800	32	38	2,8
AWP50 BP	297	371	594	743	3.600	48	57	5,8
AWP 70 BP	822	1.028	1.644	2.055	3.600	70	87	15,2
AWP 90 BP	1.487	1.859	2.974	3.718	2.000	85	98	29,3
AWP 105 BP	2.187	2.734	4.374	5.468	2.000	110	116	42,2
AWP 140 BP	5.950	7.438	11.900	14.875	1.890	145	158	74,3
AWP 200/90 BP	17.125	21.406	34.250	42.813	1.200	110	-	163
AWP 200/140 BP	17.125	21.406	34.250	42.813	1.200	150	240	175

NOTA:
1 Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885/1.

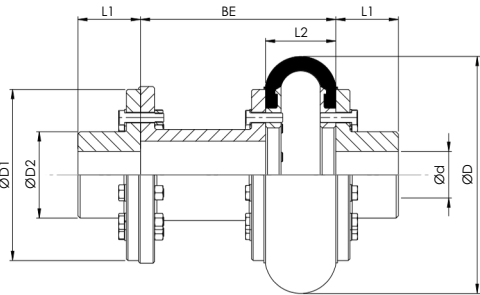
ACOPLAMENTO WANTEC AWP (COM ESPAÇADOR)



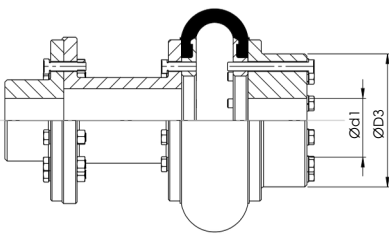
Descrição	ØD (mm)	ØD1 (mm)	ØD2 (mm)	ØD3 (mm)	L 1(mm)	L2 (mm)
AWP 25	95	74	36	66	25	30
AWP 35	125	96	49	86	35	40
AWP 50	165	127	66	120	50	50
AWP 70	220	169	93	150	70	65
AWP 90	300	218	110	180	80	90
AWP 105	335	235	140	202	100	90



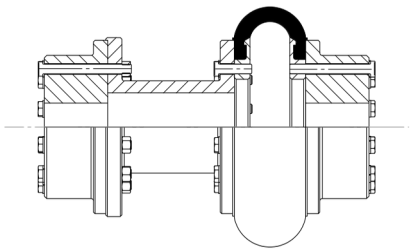
ACOPLAMENTO AWP ES CN



ACOPLAMENTO AWP ES CN/CI



ACOPLAMENTO AWP ES CI/CI



DADOS TÉCNICOS

Descrição	Torque Nominal (Nm)		Torque Máximo (Nm)		RPM Máx.	Ød (furo máximo CN) (mm) ¹	Ød 1 (furo máximo CI) (mm) ¹	BE padrão (mm)
	Normal	Reforçado	Normal	Reforçado				
AWP 25	45	56	90	112	5.000	24	38	100 / 140 / 180
AWP 35	90	112	180	224	4.000	32	45	100 / 140 / 180
AWP 50	340	425	680	850	3.600	48	60	100 / 140 / 180 / 250
AWP 70	940	1.175	1.880	2.350	3.600	70	90	140 / 180 / 250 / 280
AWP 90	1.700	2.125	3.400	4.250	3.600	85	105	180 / 250 / 280
AWP 105	2.500	3.125	5.000	6.250	3.600	110	125	180 / 250 / 280

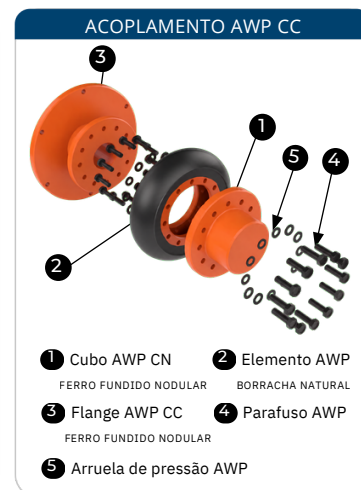
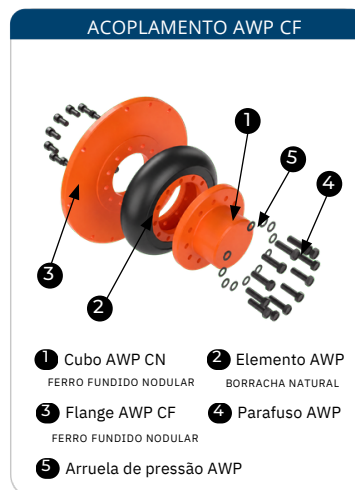
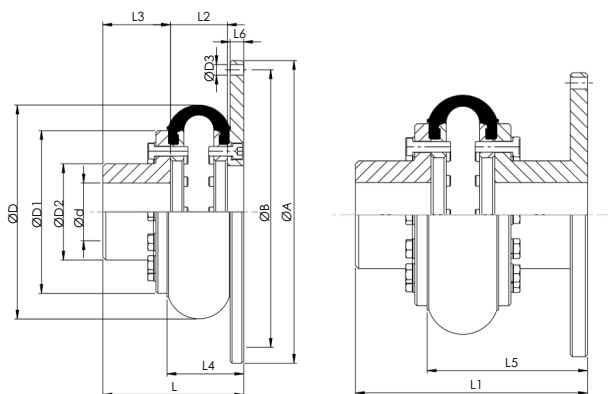
NOTA:
1 Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885/1.
* Para medida de BE fora do padrão, consultar fábrica.

ACOPLAMENTO WANTEC AWP (FLANGE)



ACOPLAMENTO AWP CF

ACOPLAMENTO AWP CC



DADOS TÉCNICOS

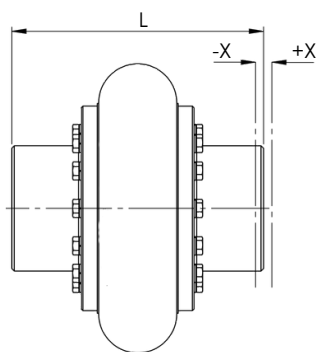
Descrição	Torque Nominal (Nm)		Torque Máximo (Nm)		RPM máx.	Ød (Furo Máx. CN) (mm) ¹	Ød 1 (Furo Máx. CI) (mm) ¹	ØD (mm)	ØD1 (mm)	ØD2 (mm)	L2 (mm)
	Normal	Reforçado	Normal	Reforçado							
AWP 35	90	112	180	224	4.000	32	45	125	96	49	40
AWP 50	340	425	680	850	3.600	48	60	165	127	66	50
AWP 70	940	1.175	1.880	2.350	3.600	70	90	220	169	93	65
AWP 90	1.700	2.125	3.400	4.250	3.600	85	105	300	218	110	90
AWP 105	2.500	3.125	5.000	6.250	3.600	110	125	335	235	140	90
AWP 140/100	6.800	8.500	13.600	17.000	1.800	110	-	405	288,5	148	120
AWP 140/140	6.800	8.500	13.600	17.000	1.800	150	170	405	288,5	188	120

NOTA:

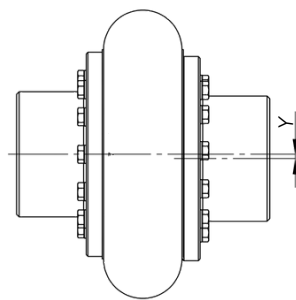
1 Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885/1.

DADOS TÉCNICOS

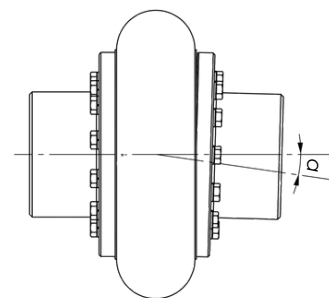
Descrição	Volante J620	ØA (h8) (mm)	ØB (mm)	ØD3 (mm)	Quantidade de furos flange	L (mm)	L1 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L6 (mm)
AWP 35	Sae 6,5"	215,9	200	9	6	90	135	35	55	100	11,5
AWP 50	Sae 6,5"	215,9	200	9	6	115	200	50	65	150	11,5
	Sae 7,5"	241,3	222,2	9	8						
	Sae 8"	263,5	244,5	11	6						
	Sae 10"	314,3	295,3	11	8						
	Sae 11,5"	352,4	333,4	11	8						
AWP 70	Sae 8"	263,5	244,5	11	6	151	240	70	81	170	13
	Sae 10"	314,3	295,3	11	8						
	Sae 11,5"	352,4	333,4	11	8						
AWP 90	Sae 11,5"	352,4	333,4	11	8	189	280	80	109	200	15
	Sae 14"	466,7	438,2	13	8						
AWP 105	Sae 14"	466,7	438,2	13	8	212	300	100	112	200	18
AWP 140/100	Sae 14"	466,7	438,2	13	8	245	350	100	145	250	20
AWP 140/140	Sae 14"	466,7	438,2	13	8	275	380	130	145	250	20



AXIAL



RADIAL



ANGULAR

Descrição Desalinhamento	AWP 25	AWP 35	AWP 50	AWP	AWP 90	AWP 105	AWP 140/100	AWP 140/140	AWP 200/90	AWP 200/140	AWP 200/200
Axial X +/- (mm)	-0,50	-0,7 5	-1,00	-1,50	-2,00	-2,00	-3,00	-3,00	-4,00	-4,00	-4,00
Radial Y (mm)	0,25	0,40	0,50	0,80	1,00	1,00	2,00	2,00	3,00	3,00	3,00
Angular α (°)	0,50	1,00	1,50	1,00	1,50	1,50	2,00	2,00	3,00	4,00	4,00

LINHA BIPARTIDO

Descrição Desalinhamento	AWP 25 BP	AWP 35 BP	AWP 50 BP	AWP 70 BP	AWP 90 BP	AWP 105 BP	AWP 140	AWP 200/90	AWP 200/140
Axial X +/- (mm)	-0,50	-0,7 5	-1,00	-1,50	-2,00	-2,00	-3,00	-4,00	-4,00
Radial Y (mm)	0,35	0,50	0,65	1,00	1,20	1,20	2,40	3,50	3,50
Angular α (°)	0,60	1,25	1,75	1,75	1,75	1,75	2,25	4,25	4,25

OS PARAFUSOS DEVEM SER APERTADOS COM UM TORQUE ESPECÍFICO PARA CADA TAMANHO QUE SEGUIR A TABELA ABAIXO:

TORQUE DE APERTO NOS PARAFUSOS DOS ACOPLAMENTOS AWP

Descrição	Torque do primeiro ajuste		Torque do Segundo ajuste (após 24 hrs)	
	kgf.m	N.m	kgf.m	N.m
AWP 25	0,5	4,9	0,5	4,9
AWP 35	0,8	7,4	1,3	12,3
AWP 50	1,3	12,3	2,0	19,6
AWP 70	2,0	19,6	2,5	24,5
AWP 90	5,0	49,0	6,0	58,8
AWP 105	5,0	49,0	6,0	58,8
AWP 140	6,0	58,8	7,0	68,6
AWP 200	10,0	98,0	15,0	147,0

Aperto excessivo dos parafusos acelera o desgaste do elemento elástico e pode causar ruptura lateral por estrangulamento.

Os acoplamentos WANTEC® da linha AE são compostos por cubos, capas, espaçadores flanges e disco de freio em ferro fundido cinzento e elemento elástico de borracha sintética de elevada resistência à poeira, óleo e água. O acoplamento é torcionalmente elástico e flexível, logo essas características o fazem capaz de absorver vibrações, choques, desalinhamentos radiais, axiais e angulares. Utilizado tanto em posição horizontal e vertical, desde que corretamente fixados. Aceitam reversões de movimentos. Temperaturas de trabalho na faixa de -20 °C a 80 °C. A manutenção é minimizada, pois não há necessidade de lubrificação.

FORMAS CONSTRUTIVAS DA LINHA DE ACOPLAMENTOS AE



AH (COM ESPAÇADOR)

Acoplamento com espaçador que possibilita a remoção radial. Facilita a manutenção de bombas do tipo “back-pull-out”. A substituição do elemento elástico não exige deslocamento das máquinas acopladas. Disponível com BE especial.
Pág. 16

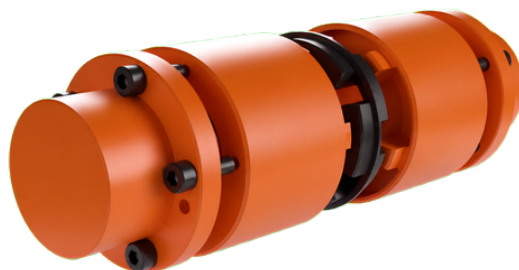


AG

Acoplamento com capa de deslocamento axial. A capa destacável permite trocar o elemento elástico sem mover as máquinas acopladas.
Pág. 17

AE (PADRÃO)

Acoplamento comum. Para substituir o elemento elástico, é necessário afastar axialmente uma das máquinas acopladas.
Pág. 14



AG TW
Acoplamento com disco de freio. Para substituir o elemento elástico, desloque axialmente uma das máquinas acopladas.



AG GTW
Acoplamento com disco de freio e capa para compensação axial. A capa removível permite a troca do elemento elástico sem deslocar as máquinas acopladas.



AG L
Acoplamento flange-eixo. Para trocar o elemento elástico, é preciso deslocar axialmente uma das máquinas acopladas.



AG LG
Acoplamento flange-eixo com capa que permite compensação axial. A capa destacável facilita a troca do elemento elástico sem deslocar as máquinas acopladas.

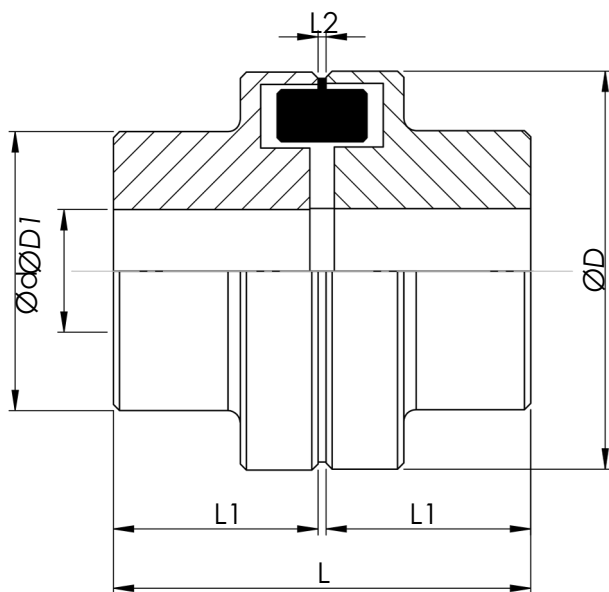


AG TB
Acoplamento com disco de freio reto. Para trocar o elemento elástico, deslizar axialmente uma das máquinas acopladas até que o elemento possa ser removido e substituído com segurança.



AG GTB
Acoplamento com disco de freio reto e capa para compensar deslocamento axial. A folga na capa permite trocar o elemento elástico sem mover os equipamentos acoplados.

ACOPLAMENTO WANTEC AE (PADRÃO)



DADOS TÉCNICOS

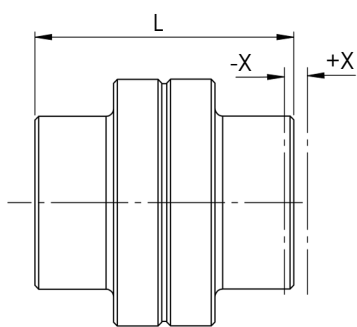
Descrição	Torque Nominal (Nm)	Torque Máximo (Nm)	RPM Máx.	Ød (Furo Máx.) ¹	ØD (mm)	ØD1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	DESALINHAMENTO			Peso total (Kg)
										Axial +/- (mm)	Radial (mm)	Angular (°)	
AE 50	21	41	12.500	22	50	33	52,0	25	2,0 ±0,5	0,5	0,5	2,0	0,5
AE 67	38	72	10.000	32	67	46	62,5	30	2,5 ±0,5	0,5	0,5	1,5	0,9
AE 82	81	162	8.000	38	82	53	83,0	40	3,0 ±1,0	1,0	0,5	1,5	1,8
AE 97	170	340	7.000	48	97	68	103,0	50	3,0 ±1,0	1,0	0,5	1,5	3,5
AE 112	270	540	6.000	55	112	79	123,5	60	3,5 ±1,0	1,0	0,5	1,2	5,0
AE 128	433	865	5.000	65	128	90	143,5	70	3,5 ±1,0	1,0	0,6	1,2	7,9
AE 148	675	1.350	4.500	80	148	107	163,5	80	3,5 ±1,0	1,0	0,6	1,2	12,3
AE 168	1.125	2.250	4.000	90	168	124	183,5	90	3,5 ±1,5	1,5	0,6	1,2	18,4
AE 194	1.800	3.600	3.500	105	194	140	203,5	100	3,5 ±1,5	1,5	0,7	1,2	26,3
AE 214	2.700	5.400	3.000	115	214	157	224,0	110	4,0 ±2,0	2,0	0,7	1,2	35,7
AE 240	4.320	8.640	2.750	125	240	179	244,0	120	4,0 ±2,0	2,0	0,7	1,2	46,7
AE 265	6.750	13.500	2.500	130	265	198	285,5	140	5,5 ±2,5	2,5	0,7	1,2	66,3
AE 295	9.000	18.000	2.250	140	295	214	308,0	150	8,0 ±2,5	2,5	0,8	1,2	84,8
AE 330	11.700	23.400	2.000	170	330	248	328,0	160	8,0 ±2,5	2,5	0,8	1,0	121,0
AE 370	16.380	32.760	1.750	195	370	278	368,0	180	8,0 ±2,5	2,5	0,8	1,0	169,0
AE 415	24.300	48.600	1.500	215	415	315	408,0	200	8,0 ±2,5	2,5	1,0	1,0	237,0
AE 480	32.400	64.800	1.400	230	480	350	448,0	220	8,0 ±2,5	2,5	1,0	0,8	308,0
AE 575	48.600	97.200	1.200	250	575	380	488,0	240	8,0 ±2,5	2,5	1,0	0,8	430,0

NOTA:

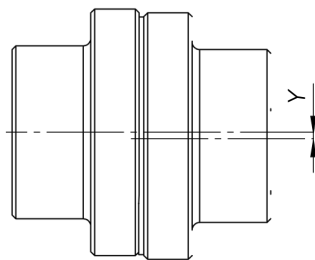
1 Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885/1.

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES ACOPLAMENTO

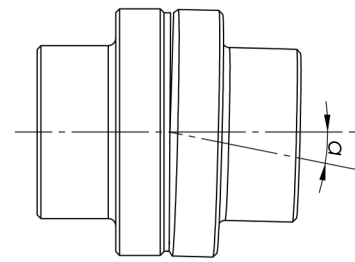
WANTEC AE DESALINHAMENTOS



AXIAL



RADIAL



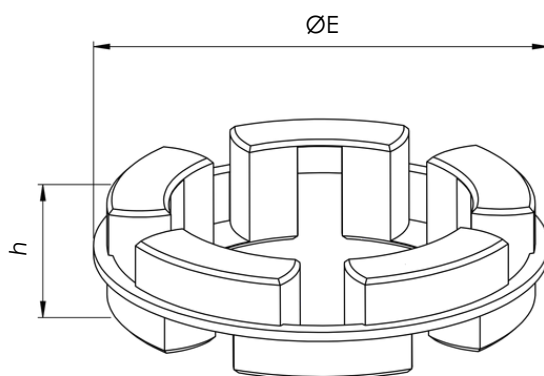
ANGULAR

Descrição Desalinhamento	50	67	82	97	112	128	148	168	194	214	240	265	295	330	370	415	480	575
Axial x +/- (mm)	0,5	0,5	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,5	1,5	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Radial y (mm)	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,7	0,7	0,7	0,7	0,8	0,8	0,8	1,0	1,0	1,0
Angular α (°)	2,0	1,5	1,5	1,5	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,0	1,0	1,0	0,8	0,8

QUANDO EM ALGUM MODELO DE ACOPLAMENTOS DA LINHA AE contiver parafusos, SEGUIR OS TORQUES INDICADOS ABAIXO:

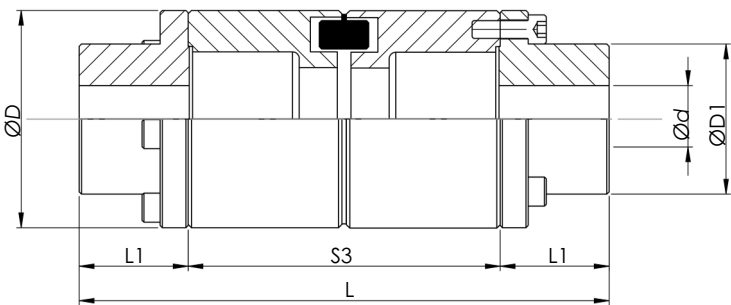
Parafuso	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
Torque (N.m)	8	18	38	75	150	220	330

ELEMENTO ELÁSTICO AE



Descrição	AE 50	AE 67	AE 82	AE 97	AE 112	AE 128	AE 148	AE 168	AE 194	AE 214	AE 240	AE 265	AE 295	AE 330	AE 370	AE 415	AE 480	AE 575
h (mm)	14,5	16,5	20	22	24	27,5	30,5	35,5	41,5	47	53	58	63,5	68,5	73,5	78,5	78,5	78,5
ØE (mm)	50	67	82	97	112	128	148	168	194	214	240	265	295	330	370	415	480	575

ACOPLAMENTO WANTEC AH (COM ESPAÇADOR)



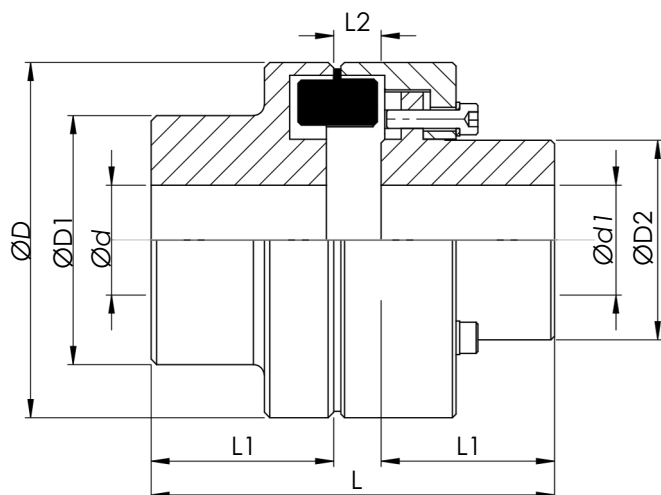
DADOS TÉCNICOS

Descrição	Torque Nominal (Nm)	Torque Máximo (Nm)	RPM Máx.	Ød (Furo Máx.) (mm) ¹	ØD (mm)	ØD1 (mm)	L1 (mm)	DESALINHAMENTO		
								Axial +/- (mm)	Radial (mm)	Angular (°)
AH 67	38	72	10.000	32	67	45	30	0,5	0,5	1,5
AH 82	81	162	8.000	38	82	53	40	1,0	0,5	1,5
AH 97	170	340	7.000	48	97	67	50	1,0	0,5	1,5
AH 112	270	540	6.000	55	112	79	60	1,0	0,5	1,2
AH 128	433	865	5.000	65	128	90	70	1,0	0,6	1,2
AH 148	675	1.350	4.500	80	148	107	80	1,0	0,6	1,2
AH 168	1.125	2.250	4.000	90	168	124	90	1,5	0,6	1,2
AH 194	1.800	3.600	3.500	105	194	140	100	1,5	0,7	1,2
AH 214	2.700	5.400	3.000	115	214	150	110	2,0	0,7	1,2
AH 240	4.320	8.640	2.7 50	125	240	179	120	2,0	0,7	1,2
AH 265	6.7 50	13.500	2.500	130	265	198	140	2,5	0,7	1,2
AH 295	9.000	18.000	2.250	135	295	214	150	2,5	0,8	1,2
AH 330	11.700	23.400	2.000	150	330	248	160	2,5	0,8	1,0

NOTA:
1 Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885/1.

Descrição	S3 = 100mm		S3 = 140mm		S3 = 180mm		S3 = 250mm	
	L (mm)	Peso Total (kg)	L (mm)	Peso Total (kg)	L (mm)	Peso Total (kg)	L (mm)	Peso Total (kg)
AH 67	160	2	200	3	-	-	-	-
AH 82	180	3	220	4	-	-	-	-
AH 97	200	6	240	6	280	10	-	-
AH 112	220	8	260	9	300	13	-	-
AH 128	240	12	280	13	320	18	-	-
AH 148	260	18	300	19	340	21	-	-
AH 168	280	25	320	27	360	28	430	43
AH 194	300	35	340	37	380	39	450	58
AH 214	320	48	360	50	400	52	470	73
AH 240	340	65	380	68	420	71	490	97
AH 265	380	86	420	89	460	93	530	126
AH 295	-	-	440	117	480	124	550	139
AH 330	-	-	460	152	500	176	570	183

* Para medida de S3 fora do padrão, consultar fábrica.



DADOS TÉCNICOS

Descrição	Torque Nominal (Nm)	Torque Máximo (Nm)	RPM Máx.	Ød (Furo Máx.) (mm) ¹	Ød (Furo Máx.) (mm) ¹	ØD (mm)	ØD1 (mm)	ØD2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	DESALINHAMENTO			Peso total (Kg)
												Axial +/- (mm)	Radial (mm)	Angular (°)	
AG 082	81	162	8.000	38	28	82	53	44,5	92	40	12 ±1,0	1,0	0,5	1,5	2
AG 097	170	340	7.000	48	35	97	68	54,5	113	50	13 ±1,0	1,0	0,5	1,5	4
AG 112	270	540	6.000	55	42	112	79	64,5	133	60	13 ±1,0	1,0	0,5	1,2	5
AG 128	433	865	5.000	65	48	128	90	74,5	154	70	14 ±1,0	1,0	0,6	1,2	8
AG 148	675	1.350	4.500	80	60	148	107	92,5	176	80	16 ±1,0	1,0	0,6	1,2	12
AG 168	1.125	2.250	4.000	90	65	168	124	104,5	198	90	18 ±1,5	1,5	0,6	1,2	18
AG 194	1.800	3.600	3.500	105	75	194	140	121,5	221	100	21 ±1,5	1,5	0,7	1,2	27
AG 214	2.700	5.400	3.000	115	85	214	157	135,5	243	110	23 ±2,0	2,0	0,7	1,2	36
AG 240	4.320	8.640	2.750	125	95	240	179	146,0	267	120	27 ±2,0	2,0	0,7	1,2	46
AG 265	6.750	13.500	2.500	130	105	265	198	164,0	310	140	30 ±2,5	2,5	0,7	1,2	65
AG 295	9.000	18.000	2.250	140	115	295	214	181,0	334	150	34 ±2,5	2,5	0,8	1,2	84
AG 330	11.700	23.400	2.000	170	130	330	248	208,0	356	160	36 ±2,5	2,5	0,8	1,0	117
AG 370	16.380	32.760	1.750	195	150	370	278	241,0	399	180	39 ±2,5	2,5	0,8	1,0	166
AG 415	24.300	48.600	1.500	215	170	415	315	275,0	441	200	41 ±2,5	2,5	1,0	1,0	234
AG 480	32.400	64.800	1.400	230	200	480	350	324,0	485	220	45 ±2,5	2,5	1,0	0,8	330
AG 575	48.600	97.200	1.200	250	230	575	380	379,0	525	240	45 ±2,5	2,5	1,0	0,8	472

NOTA:

1 Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885 /1.

Desalinhamento: Fabricado conforme a norma ANSI/AGMA 9008-B00, garantindo padronização e intercambialidade com outros fabricantes que seguem essa especificação. Indicado para aplicações com alto torque. Acoplamentos de engrenagem são usados em diversas aplicações e acomodam desalinhamentos angulares, paralelos e combinados. Temperatura de operação até 110° C.

Desalinhamento: fabricados segundo a Norma ANSI/AGMA 9008-B00, garantindo padronização e intercambialidade com outros fabricantes. Indicados para aplicações de alto torque, os acoplamentos de engrenagem suportam desalinhamentos angulares, paralelos e combinados. Temperatura de trabalho até 110° C.



FORMAS CONSTRUTIVAS DA LINHA DE ACOPLAMENTOS G



G20 (FLEXÍVEL / FLEXÍVEL)

Engrenagem dupla formada por duas metades flexíveis que absorvem desalinhamentos paralelos e angulares, além de permitir pequena folga axial. Indicada para montagem em posição horizontal.

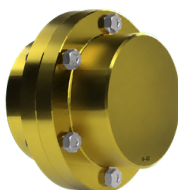
Página 19



G52 (FLEXÍVEL / RÍGIDO)

A linha G52 com engrenamento simples é indicada para eixos flutuantes. Conta com uma metade flexível (uma tampa e um cubo) e uma metade rígida (cubo G82), permitindo apenas desalinhamento angular.

Página 20



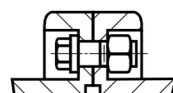
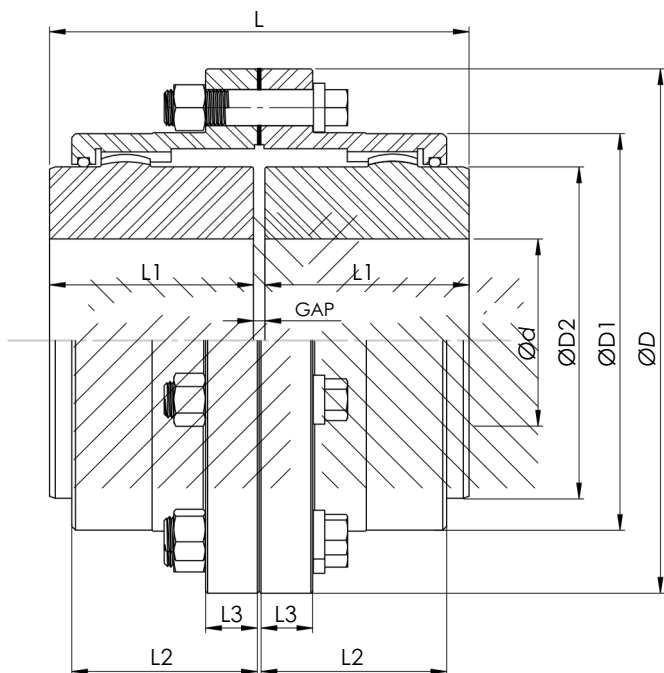
G82 (RÍGIDO/RÍGIDO)

Acoplamentos G82 rígidos são indicados quando não é necessário compensar desalinhamento. Indicados para aplicações que geram cargas axiais, como misturadores verticais.

Página 21

ACOPLAMENTO WANTEC G20 PADRÃO

(FLEXÍVEL / FLEXÍVEL)



Para os tamanhos 1010G ao 1055G o tipo G10 será fornecido se informado em pedido

G10 = Parafusos embutidos

DADOS TÉCNICOS

Descrição	Torque Nominal (Nm)	Torque Máximo (Nm)	RPM Máx.	Ød (Furo Máx.) (mm) ¹	ØD (mm)	ØD1 (mm)	ØD2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	GAP (mm)
A 1010G20	1.140	2.280	8.000	50	115,9	83,8	68,6	88,9	42,9	38,9	14,0	3
A 1015G20	2.350	4.700	6.500	65	152,4	105,2	86,4	101,6	49,3	47,8	19,0	3
A 1020G20	4.270	8.540	5.600	78	177,8	126,5	105,2	127,0	62,0	59,4	19,0	3
A 1025G20	7.470	14.940	5.000	98	212,7	154,9	130,6	158,9	77,0	71,6	21,8	5
A 1030G20	12.100	24.200	4.400	111	239,7	180,3	152,4	187,4	91,2	83,8	21,8	5
A 1035G20	18.500	37.000	3.900	134	279,4	211,3	177,8	218,9	106,4	97,5	28,4	6
A 1040G20	30.600	61.200	3.600	160	317,5	245,4	209,6	247,3	120,6	111,3	28,4	6
A 1045G20	42.000	84.000	3.200	183	346,1	274,1	235,0	277,7	134,9	122,9	28,4	8
A 1050G20	56.600	113.200	2.900	200	388,9	305,8	254,0	314,3	153,2	140,7	38,1	8
A 1055G20	74.000	148.000	2.650	220	425,4	334,3	279,4	344,3	168,1	158,0	38,1	8
A 1060G20	90.400	180.800	2.450	244	457,2	366,0	304,8	384,4	188,2	169,2	25,4	8
A 1070G20	135.000	270.000	2.150	289	527,0	424,9	355,6	451,5	220,7	195,6	28,4	10

NOTA:

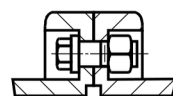
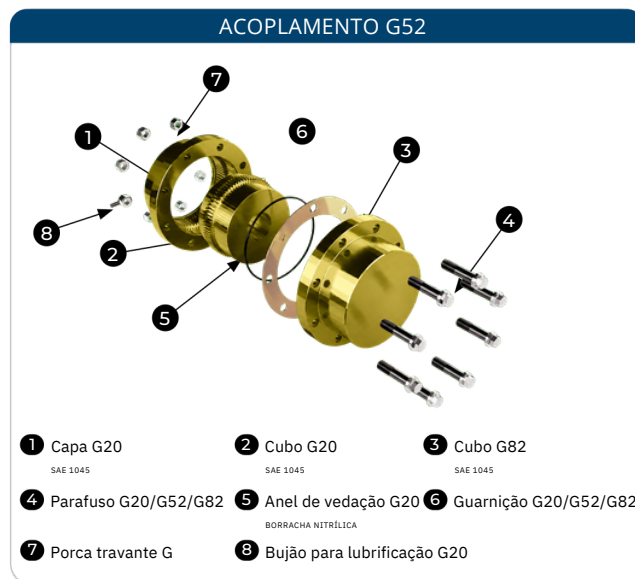
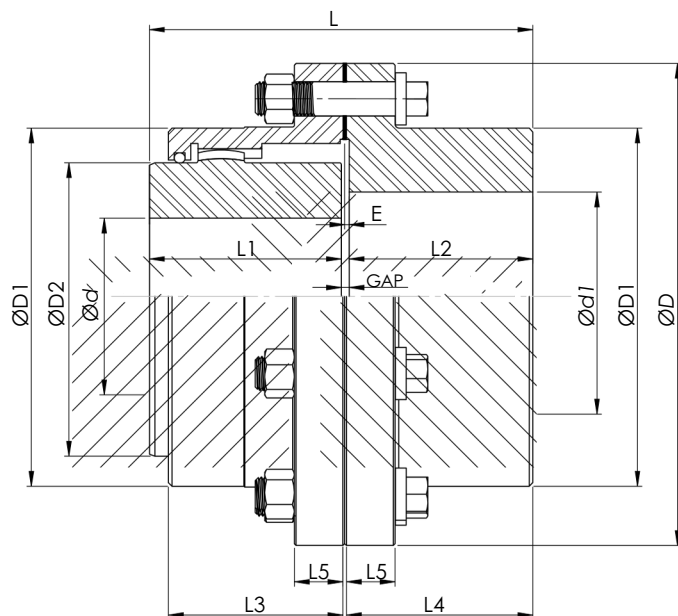
1 - Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885/1.

* A medida L pode variar dependendo do GAP entre os cubos.

* Consulte a fábrica para tamanhos maiores e versões especiais.

Descrição	A 1010G	A 1015G	A 1020G	A 1025G	A 1030G	A 1035G	A 1040G	A 1045G	A 1050G	A 1055G	A 1060G	A 1070G
Peso G10 (Kg)	4,1	7,7	13,6	24,9	38,6	61,2	88,5	127,0	177,0	238,0	-	-
Peso G20 (Kg)	4,5	9,1	15,9	29,5	43,0	68,0	97,5	136,0	191,0	249,0	306,0	485,0
Peso Graxa (g)	0,04	0,07	0,11	0,21	0,36	0,55	0,91	1,04	1,77	2,22	3,18	4,35

*Peso dos acoplamentos sem furo, unidade kg.



Para os tamanhos 1010G ao 1055G o tipo G51 será fornecido se informado em pedido

G51 = Parafusos embutidos

DADOS TÉCNICOS

Descrição	Torque Nominal (Nm)	Torque Máximo (Nm)	RPM Máx.	Ød (Furo Máx.) (mm) ¹	Ød1 (Furo Máx.) (mm) ¹	ØD (mm)	ØD1 (mm)	ØD2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	E (mm)	GAP (mm)
A 1010G52	1.140	2.280	8.000	50	65	115,9	83,8	68,6	86,6	42,9	39,6	38,9	42,2	14	2,5	4
A 1015G52	2.350	4.700	6.500	65	80	152,4	105,2	86,4	99,6	49,3	46,2	47,8	48,8	19	2,5	4
A 1020G52	4.270	8.540	5.600	78	98	177,8	126,5	105,2	124,5	62	58,4	59,4	61	19	2,5	4
A 1025G52	7.470	14.940	5.000	98	118	212,7	154,9	130,6	155,4	77	73,7	71,6	76,2	21,8	2,5	5
A 1030G52	12.100	24.200	4.400	111	140	239,7	180,3	152,4	183,9	91,2	87,9	83,8	90,4	21,8	2,5	5
A 1035G52	18.500	37.000	3.900	134	163	279,4	211,3	177,8	214,1	106,4	102,1	97,5	104,6	28,4	2,5	6
A 1040G52	30.600	61.200	3.600	160	196	317,5	245,4	209,6	242,8	120,6	115,3	111,3	119,4	28,4	4,1	7
A 1045G52	42.000	84.000	3.200	183	216	346,1	274,1	235	273,1	134,9	130,6	122,9	134,6	28,4	4,1	8
A 1050G52	56.600	113.200	2.900	200	235	388,9	305,8	254	309,1	153,2	147,3	140,7	152,4	38,1	5,1	9
A 1055G52	74.000	148.000	2.650	220	266	425,4	334,3	279,4	349,5	168,1	172,7	158	177,8	38,1	5,1	9
A 1060G52	90.400	180.800	2.450	244	290	457,2	366	304,8	385,1	188,2	186,4	169,2	193	25,4	6,6	10
A 1070G52	135.000	270.000	2.150	289	340	527	424,9	355,6	453,6	220,7	220,2	195,6	228,6	28,4	8,4	13

NOTA:

1 - Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885/1.

* A medida L pode variar dependendo do GAP entre os cubos.

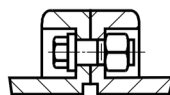
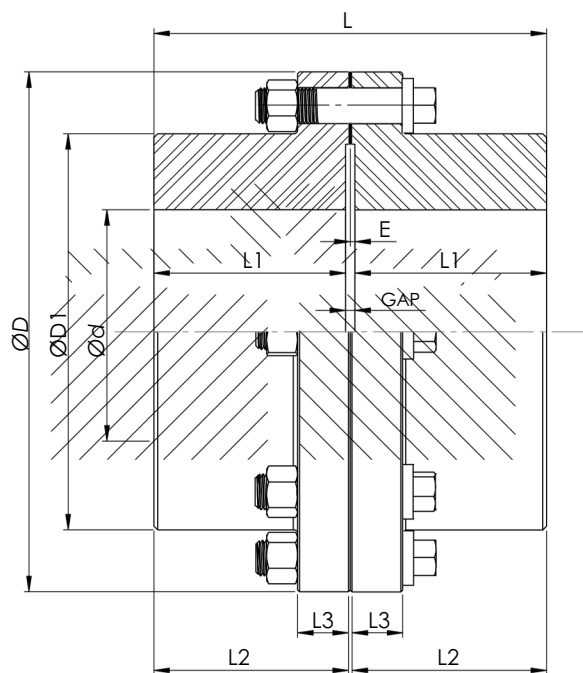
* Consulte a fábrica para tamanhos maiores e versões especiais.

Descrição	A 1010G	A 1015G	A 1020G	A 1025G	A 1030G	A 1035G	A 1040G	A 1045G	A 1050G	A 1055G	A 1060G	A 1070G
Peso G51 (Kg)	4,1	8,2	13,6	24,9	38,6	61,2	90,7	129,3	181,5	252,0	-	-
Peso G52 (Kg)	4,5	9,1	15,9	27,2	43,0	68,0	100,0	136,0	195,0	263,0	324,0	508,0
Peso Graxa (g)	0,03	0,04	0,07	0,12	0,18	0,27	0,47	0,56	0,91	1,13	1,7	2,3

*Peso dos acoplamentos sem furo, unidade kg.

ACOPLAMENTO WANTEC G82

(RÍGIDO)



Para os tamanhos de 1010G a 1055G, o tipo G81 será fornecido quando solicitado no pedido.

G81 = Parafusos embutidos

DADOS TÉCNICOS

Descrição	Torque Nominal (Nm)	Torque Máximo (Nm)	RPM Máx.	Ød (Furo Máx.) (mm) ¹	ØD (mm)	ØD1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	E (mm)	GAP (mm)
A 1010G82	1.140	2.280	8.000	65	115,9	83,8	84,3	39,6	42,2	14	2,5	5
A 1015G82	2.350	4.700	6.500	80	152,4	105,2	97,5	46,2	48,8	19	2,5	5
A 1020G82	4.270	8.540	5.600	98	177,8	126,5	121,9	58,4	61	19	2,5	5
A 1025G82	7.470	14.940	5.000	118	212,7	154,9	152,4	73,7	76,2	21,8	2,5	5
A 1030G82	12.100	24.200	4.400	140	239,7	180,3	180,8	87,9	90,4	21,8	2,5	5
A 1035G82	18.500	37.000	3.900	163	279,4	211,3	209,3	102,1	104,6	28,4	2,5	5
A 1040G82	30.600	61.200	3.600	196	317,5	245,4	238,8	115,3	119,4	28,4	4,1	8
A 1045G82	42.000	84.000	3.200	216	346,1	274,1	269,2	130,6	134,6	28,4	4,1	8
A 1050G82	56.600	113.200	2.900	235	388,9	305,8	304,8	147,3	152,4	38,1	5,1	10
A 1055G82	74.000	148.000	2.650	266	425,4	334,3	355,6	172,7	177,8	38,1	5,1	10
A 1060G82	90.400	180.800	2.450	290	457,2	366	386,1	186,4	193	25,4	6,6	13
A 1070G82	135.000	270.000	2.150	340	527	424,9	457,2	220,2	228,6	28,4	8,4	17

NOTA:

1 - Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885/1.

* Consulte a fábrica para tamanhos maiores e versões especiais.

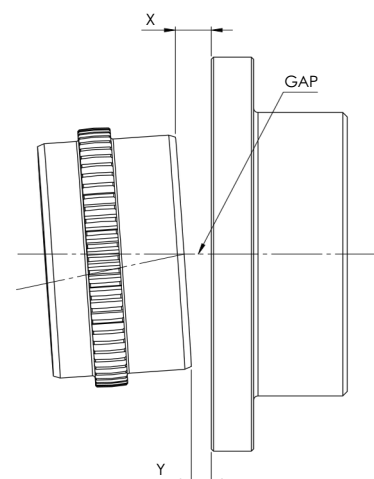
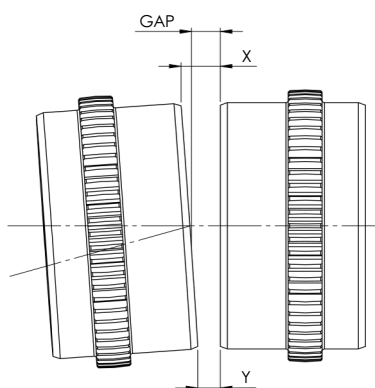
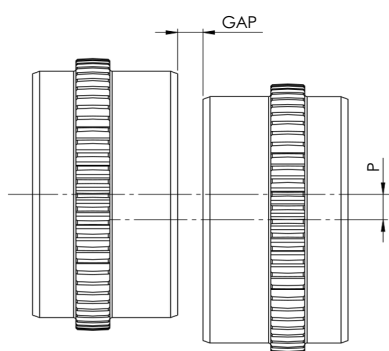
Descrição	A 1010G	A 1015G	A 1020G	A 1025G	A 1030G	A 1035G	A 1040G	A 1045G	A 1050G	A 1055G	A 1060G	A 1070G
Peso G81 (Kg)	4,1	8,6	13,6	24,9	40,8	61,2	95,3	132,0	188,0	268,0	-	-
Peso G82 (Kg)	4,5	9,1	15,9	27,2	43,0	70,5	102,0	141,0	204,0	281,0	336,0	527,0

*Peso dos acoplamentos sem furo, unidade kg.

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES ACOPLAMENTO WANTEC G



DESALINHAMENTOS



PARALELO ENGRENAMENTO DUPLO

ANGULAR ENGRENAMENTO DUPLO

ANGULAR ENGRENAMENTO SIMPLES

Descrição	Engrenamento Duplo (G20)				Engrenamento Simples (G52)		Quantidade de parafusos	
	Máx. Instalação		Máx. Operação		Máx. Instalação	Máx. Operação		
	Radial (P) (mm)	Angular (X-Y) (mm)	Radial (P) (mm)	Angular (X-Y)	Angular (X-Y) (mm)	Angular (X-Y) (mm)	G20	G10
A 1010G	0,05	0,15	0,7	1,8	0,2	0,9	6	6
A 1015G	0,08	0,18	0,9	2,3	0,2	1,1	8	8
A 1020G	0,08	0,23	1,0	2,7	0,2	1,4	6	10
A 1025G	0,10	0,28	1,3	3,4	0,3	1,7	6	10
A 1030G	0,13	0,33	1,5	4,0	0,3	2,0	8	12
A 1035G	0,15	0,38	1,8	4,7	0,4	2,3	8	12
A 1040G	0,18	0,46	2,1	5,5	0,5	2,7	8	14
A 1045G	0,20	0,51	2,4	6,2	0,5	3,1	10	14
A 1050G	0,23	0,56	2,7	6,7	0,6	3,3	8	14
A 1055G	0,28	0,61	3,1	7,3	0,6	3,7	14	16
A 1060G	0,28	0,66	3,4	8,0	0,7	4,0	14	-
A 1070G	0,33	0,79	3,9	9,3	0,8	4,7	16	-

Recomenda usar graxa com NLGI 1 – Exemplo: Mobil XTC.
Se operar com rotações 90% abaixo da máxima, recomenda-se usar graxa NLGI 0.

TORQUE DE APERTO DOS PARAFUSOS DA TAMPA

Descrição	A 1010G	A 1015G	A 1020G	A 1025G	A 1030G	A 1035G	A 1040G	A 1045G	A 1050G	A 1055G	A 1060G	A 1070G
G10/31/51 (N.m)	12	42	42	102	102	203	203	203	339	339	-	-
G20/32/52 (N.m)	12	42	102	203	203	339	339	339	339	339	339	339

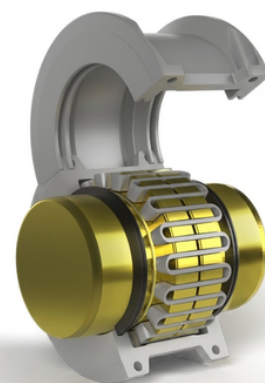
GRAXEIRAS

Descrição	A 1010G	A 1015G	A 1020G	A 1025G	A 1030G	A 1035G	A 1040G	A 1045G	A 1050G	A 1055G	A 1060G	A 1070G
Graxeira	1/8" NPT	1/8" NPT	1/8" NPT	1/8" NPT	1/8" NPT	1/8" NPT	1/4" NPT	1/4" NPT	1/4" NPT	1/4" NPT	1/4" NPT	1/4" NPT

LINHA DE GRADE WANTEC AT

Para quando for necessário mover equipamentos. As grades têm secção trapezoidal e são fabricadas em camadas simples, o que facilita o encaixe e a remoção nas ranhuras dos cubos. Projetadas para amortecer vibrações e choques, compensam desalinhamentos paralelos, axiais e angulares. Temperatura de trabalho até 90° C.

A necessidade de movimentar equipamentos. As grades têm seção trapezoidal e são formadas por camadas simples, facilitando o encaixe e o desencaixe nas ranhuras dos cubos. Absorvem vibrações e choques, além de compensarem desalinhamentos paralelos, axiais e angulares. Temperatura de operação até 90° C.



FORMAS CONSTRUTIVAS DA LINHA DE ACOPLAMENTOS AT



AT PADRÃO (T10)

Composto por dois cubos padrão, uma grade elástica e elementos de blindagem, este modelo é ideal para ambientes com espaço físico reduzido.

Página 24



AT COM ESPAÇADOR (T31)

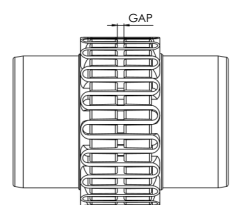
Acoplamento AT com dois cubos espaçadores e dois espaçadores. Indicado quando a distância entre as pontas dos eixos é maior — uso comum em bombas. Para manutenção de selos, rolamentos e outros componentes, não é necessário deslocar as máquinas acopladas.



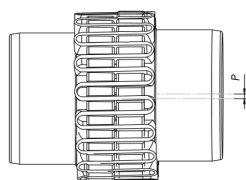
AT COM MEIO ESPAÇADOR (T35)

Acoplamento tipo AT composto por cubo padrão, cubo espaçador e espaçador. Indicado quando a distância entre as pontas dos eixos supera o padrão, mas não exige o modelo T31. Recomendado para uso em bombas.

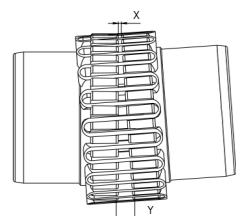
DESALINHAMENTOS



AXIAL



RADIAL

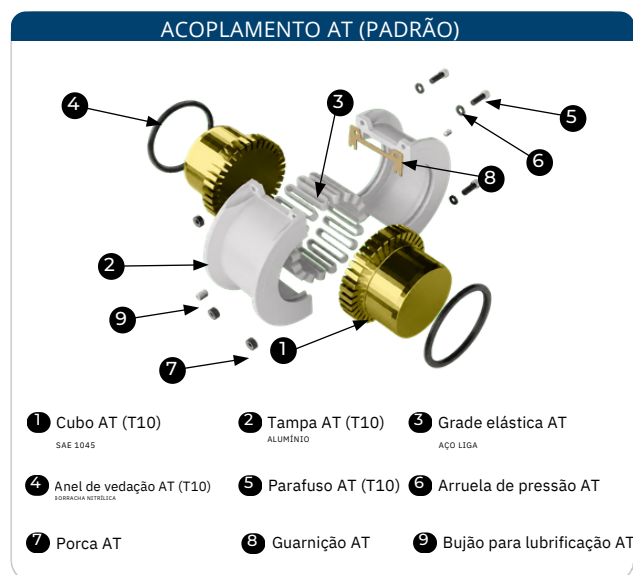
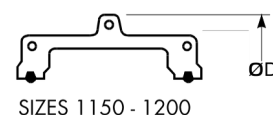
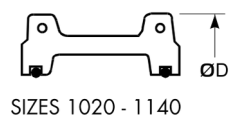
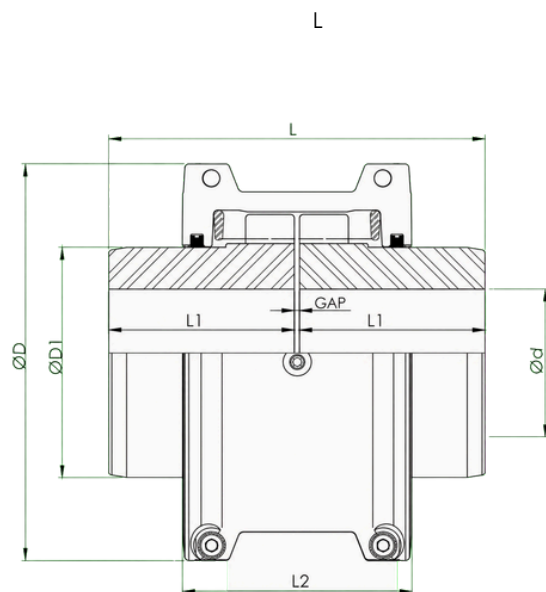


ANGULAR

Descrição	GAP (mm)			Desalinhamentos (mm)		Qtd. Graxa (kg)
	Mínima	Normal	Máxima	Paralelo (P)	Angular (0,25°) (Y-X)	
A 1020T	1,6	3,2	4,0	0,30	0,25	0,03
A 1030T	1,6	3,2	4,8	0,30	0,30	0,04
A 1040T	1,6	3,2	4,8	0,30	0,33	0,06
A 1050T	1,6	3,2	4,8	0,40	0,41	0,07
A 1060T	1,6	3,2	4,8	0,40	0,46	0,09
A 1070T	1,6	3,2	6,3	0,40	0,51	0,11
A 1080T	1,6	3,2	6,3	0,40	0,61	0,17
A 1090T	1,6	4,8	9,5	0,40	0,71	0,26
A 1100T	1,6	4,8	9,5	0,50	0,84	0,43
A 1110T	1,6	4,8	9,5	0,50	0,91	0,51
A 1120T	1,6	4,8	9,5	0,56	1,02	0,74
A 1130T	1,6	6,3	12,7	0,56	1,19	0,91
A 1140T	1,6	6,3	12,7	0,56	1,35	1,10
A 1150T	1,6	6,3	12,7	0,60	1,57	1,95
A 1160T	1,6	6,3	12,7	0,60	1,78	2,80
A 1170T	1,6	6,3	12,7	0,60	2,01	3,50
A 1180T	1,6	6,3	12,7	0,76	2,26	3,80
A 1190T	1,6	6,3	12,7	0,76	2,46	4,40
A 1200T	1,6	6,3	12,7	0,76	2,72	5,60

Recomenda usar graxa com NLGI 1 – Exemplo: Mobil XTC.

ACOPLAMENTO WANTEC AT (PADRÃO)



DADOS TÉCNICOS

Descrição	Torque Nominal (Nm)	Torque Máximo (Nm)	RPM Máx.	Ød (Furo Min.) (mm)	Ød (Furo Máx.) (mm) ¹	ØD (mm)	ØD1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Peso Total (kg)
A 1020T	52	104	4.500	-	28	97,0	39,7	98,2	47,6	66,7	1,9
A 1030T	149	298	4.500	-	35	105,7	49,2	98,2	47,6	68,3	2,6
A 1040T	249	498	4.500	-	43	114,3	57,2	104,6	50,8	69,9	3,4
A 1050T	435	870	4.500	-	50	135,1	66,7	123,6	60,3	80,9	5,4
A 1060T	684	1.368	4.350	-	56	147,8	76,2	130,0	63,5	93,5	7,3
A 1070T	994	1.988	4.125	-	67	158,8	87,3	155,4	76,2	96,8	10,0
A 1080T	2.050	4.100	3.600	-	80	190,5	104,8	180,8	88,9	115,6	18,0
A 1090T	3.730	7.460	3.600	-	95	211,1	123,8	199,8	98,4	122,2	25,0
A 1100T	6.280	12.560	2.440	-	110	251,0	142,1	246,2	120,6	155,4	42,0
A 1110T	9.320	18.640	2.250	-	120	269,7	160,3	259,0	127,0	161,5	54,0
A 1120T	13.700	27.400	2.025	61	140	307,8	179,4	304,4	149,2	191,5	81,0
A 1130T	19.900	39.800	1.800	67	170	345,9	217,5	329,8	161,9	195,1	121,0
A 1140T	28.600	57.200	1.650	67	200	384,0	254,0	374,4	184,2	201,2	178,0
A 1150T	39.800	79.600	1.500	108	215	453,1	269,2	371,8	182,9	271,5	234,0
A 1160T	55.900	111.800	1.350	121	240	501,9	304,8	402,2	198,1	278,4	317,0
A 1170T	74.600	149.200	1.225	134	280	566,9	355,6	437,8	215,9	307,3	448,0
A 1180T	103.000	206.000	1.100	153	300	629,9	393,7	483,6	238,8	321,1	619,0
A 1190T	137.000	274.000	1.050	153	335	675,6	436,9	524,2	259,1	325,1	776,0
A 1200T	186.000	372.000	900	178	360	756,9	497,8	564,8	279,4	355,6	1.057,0

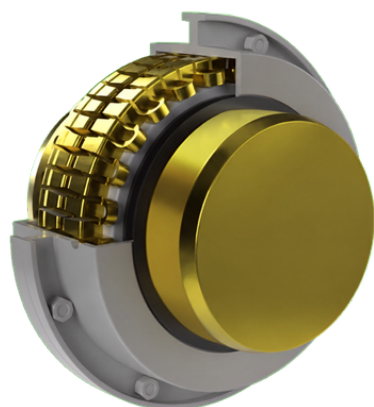
NOTA:

1 - Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885/1.

* A medida L pode variar dependendo do GAP entre os cubos.

* Graxeira A 1020T até A 1140T são 1/8 NPT.

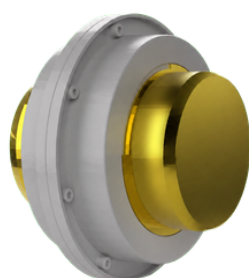
* Graxeira A 1150T até A 1200T são 3/8 NPT.



Os acoplamentos AF são indicados para grande parte das aplicações industriais, oferecendo durabilidade e proteção ao equipamento. As grades que se movem nos rasgos corrigem desalinhamentos radial, angular e axial e reduzem choques e vibrações. Faixa de temperatura de trabalho até 90° C.

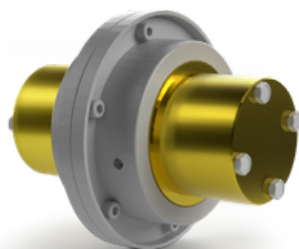
Os acoplamentos AF atendem a diversas aplicações industriais, oferecendo vida útil prolongada e proteção ao equipamento. As grades nos rasgos ajustam-se para compensar desalinhamentos radial, angular e axial, além de reduzir choques e vibrações. Temperatura operacional até 90° C.

FORMAS CONSTRUTIVAS DA LINHA DE ACOPLAMENTOS AF



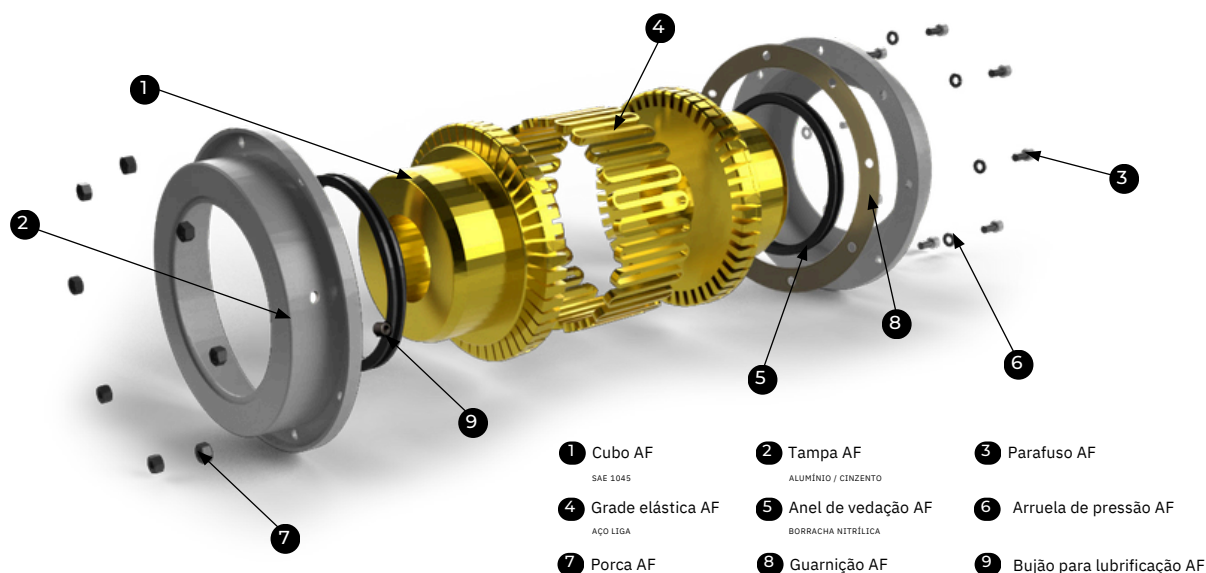
AF PADRÃO
Conjunto com dois cubos, grade flexível e componentes de blindagem.

Página 26

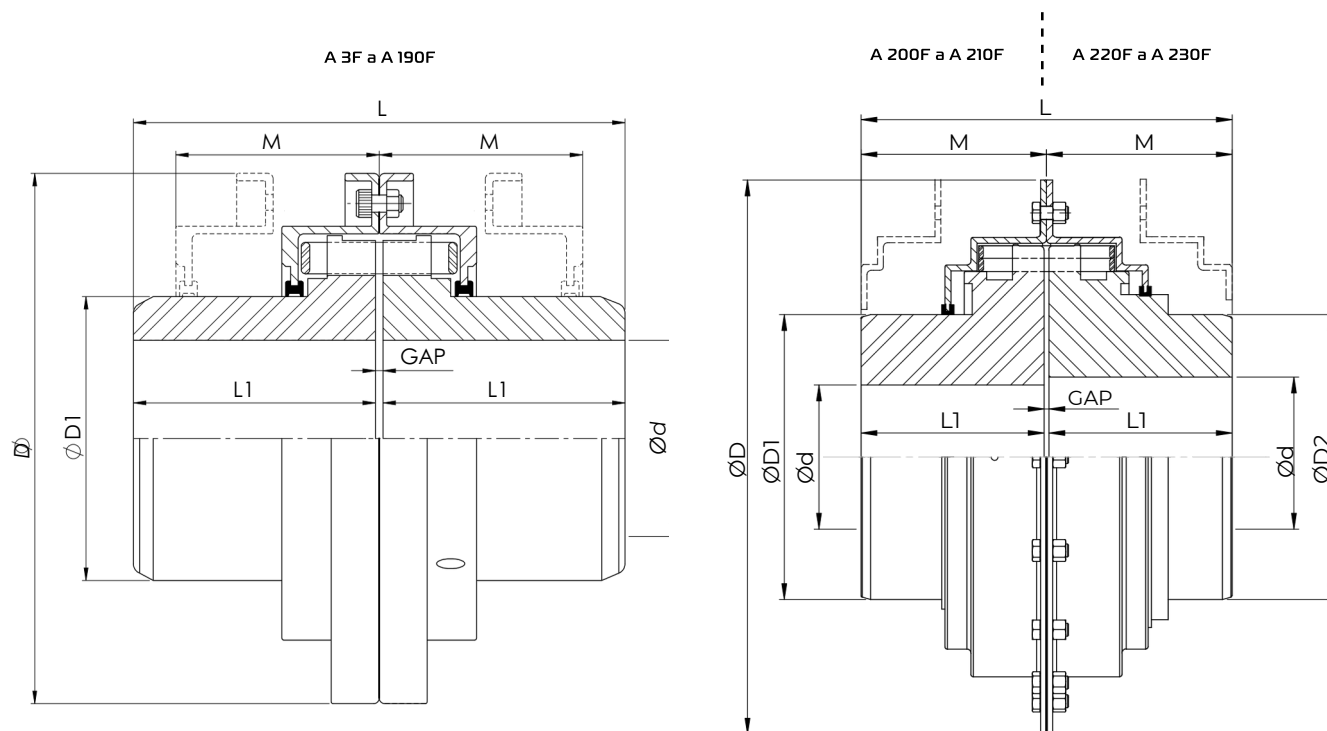


AFL COM ESPAÇADOR
Acoplamento AFL com dois cubos e dois espaçadores, indicado quando a distância entre as pontas dos eixos é maior. Ideal para uso em bombas. Para manutenção de selos, rolamentos e outros componentes, não é preciso mover as máquinas acopladas.

ACOPLAMENTO AF



ACOPLAMENTO DE GRADE WANTEC AF (PADRÃO)



DADOS TÉCNICOS

Descrição	Torque Nominal (Nm)	Torque Máximo (Nm)	RPM Máx.	Ød (Furo Mín.) (mm) ¹	Ød (Furo Máx.) (mm) ¹	ØD (mm)	ØD1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	M (mm)	Peso total (Kg)
A 3F	41	82	6.000	-	27	95	41	86	41	44	1,5
A 4F	109	218	6.000	-	32	105	48	111	54	57	2,2
A 5F	185	370	6.000	-	38	114	54	111	54	57	3
A 6F	245	490	6.000	-	46	127	67	111	54	57	3,7
A 7F	496	991	6.000	-	56	143	76	111	54	57	5,2
A 8F	991	1.982	5.000	-	67	181	92	156	76	76	10
A 9F	1.487	2.974	4.500	-	71	194	98	168	83	76	12
A 10F	1.989	3.978	3.750	-	83	210	114	195	95	95	18
A 11F	2.854	5.708	3.600	-	90	225	127	195	95	95	22
A 12F	4.365	8.730	3.600	-	98	248	137	202	98	95	28
A 13F	5.960	11.920	2.700	-	108	279	156	202	98	95	36
A 14F	8.647	17.294	2.500	64	117	302	171	254	124	121	54
A 15F	12.424	24.848	2.400	64	127	349	184	260	127	121	65
A 16F	17.375	34.750	2.300	64	140	387	210	260	127	121	80
A 17F	22.328	44.656	2.200	76	152	425	238	267	130	121	106
A 18F	28.550	57.100	2.100	76	178	476	273	286	140	121	136
A 190F	39.500	79.000	1.800	102	203	546	305	387	191	181	243
A 200F	59.900	119.800	1.800	102	222	632	337	451	222	210	366
A 210F	79.600	159.200	1.600	114	235	692	356	464	229	219	437
A 220F	102.000	204.000	1.500	114	254	743	375	464	229	219	515
A 230F	133.890	267.780	1.300	127	279	829	394	514	254	225	664

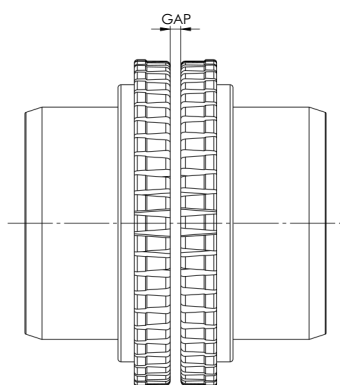
NOTA:

1 Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885. /
1. * A medida L pode variar dependendo do GAP entre os cubos. * Graxeias são 1/8 NPT.

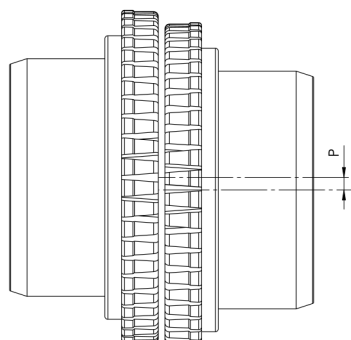
INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES ACOPLAMENTO

WANTEC AF

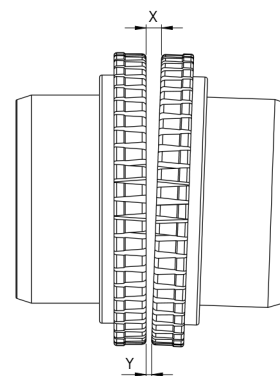
DESALINHAMENTOS



AXIAL



RADIAL



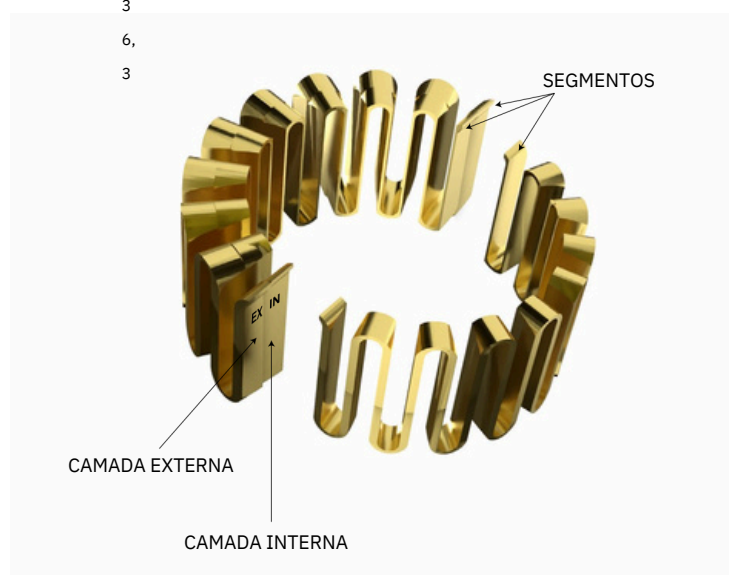
ANGULAR

Descrição	Grades		GAP (mm)			Desalinhamentos (mm)		Qtd. De parafusos por acoplamento
	Nº de camadas	Segmento por camadas	Mínima	Normal	Máxima	Paralelo (p)	Angular (x-y)	
A 3F	1	1	1,6	3,2	4,0	0,13	0,13	4
A 4F	1	1	1,6	3,2	4,8	0,13	0,13	4
A 5F	1	1	1,6	3,2	4,8	0,13	0,13	6
A 6F	1	1	1,6	3,2	4,8	0,13	0,13	6
A 7F	1	2	1,6	3,2	4,8	0,13	0,13	6
A 8F A	1	2	1,6	3,2	6,3	0,25	0,25	6
9F	1	2	1,6	3,2	6,3	0,25	0,25	6
A 10F	1	2	1,6	4,8	9,5	0,25	0,25	8
A 11F	1	2	1,6	4,8	9,5	0,25	0,25	8
A 12F	2	2	1,6	4,8	9,5	0,30	0,30	8
A 13F	2	2	1,6	4,8	9,5	0,30	0,30	8
A 14F	2	2	1,6	6,3	12,7	0,30	0,30	8
A 15F	2	2	1,6	6,3	12,7	0,30	0,30	8
A 16F	2	2	1,6	6,3	12,7	0,30	0,30	8
A 17F	2	2	1,6	6,3	12,7	0,30	0,30	12
A 18F	2	3	1,6	6,3	12,7	0,30	0,30	12
A 190F	2	4	1,6	6,3	12,7	0,40	0,40	12
A 200F	2	4	1,6	6,3	12,7	0,40	0,40	12
A 210F	2	4	1,6	6,	12,7	0,40	0,40	16
A 220F	2	4	1,6	3	12,7	0,40	0,40	16
A 230F	2	6	1,6	6,	12,7	0,40	0,40	16

TAMANHOS A 3F A A 11F TAMPAS EM ALUMINIO FUNDIDO
TAMANHOS A 12F A A 230F TAMPAS EM FERRO FUNDIDO CINZENTO

NAS GRADES DA CAMADA INTERNA TEM MARCAÇÃO IN.
NAS GRADES DA CAMADA EXTERNA TEM A MARCAÇÃO EX.

RECOMENDA USAR GRAXA COM NLGI ½ OU NLGI 1
EXEMPLO: MOBIL XTC.



A linha ABN da WANTEC® apresenta acoplamentos flexíveis e elasticamente torsionais, capazes de compensar desalinhamentos axiais, radiais e angulares. Seus elos em poliuretano atenuam choques e vibrações das máquinas acionadoras ou acionadas. Não precisam de lubrificação e podem ser montados rapidamente, minimizando parada para manutenção. Ideais para uso pesado. Troca dos elementos elásticos sem deslocar as máquinas. Temperatura de serviço: 93°C.



FORMAS CONSTRUTIVAS DA LINHA DE ACOPLAMENTOS ABN



ABN

Acoplamento padrão formado por dois cubos com garras e elementos elásticos dispostos radialmente entre as garras. Indicado para aplicações com pequena folga entre as pontas dos eixos. Permite a substituição dos elementos elásticos sem a necessidade de afastar as máquinas acopladas.

Página 29



ABND

O acoplamento misto ABND é formado por um cubo padrão ABN, um cubo ABND e um flange com garras, com elementos elásticos dispostos radialmente entre as garras. Indicado para situações com pequeno afastamento entre pontas de eixos. Facilita o desacoplamento das máquinas e permite a substituição dos elementos elásticos sem separar os equipamentos acoplados. Também possibilita o acionamento independente dos eixos, permitindo sua rotação de forma isolada.

Página 30



ABNDD

O acoplamento ABNDD é formado por dois cubos ABND, dois flanges ABND com garras e elementos elásticos dispostos radialmente entre as garras. Indicado para situações com afastamento entre as pontas dos eixos. Permite substituir os elementos elásticos sem afastar ou desmontar radialmente as máquinas acopladas, além de possibilitar o acionamento independente dos eixos, permitindo rotações separadas.

Página 31



ABND-ET COM ESPAÇADOR

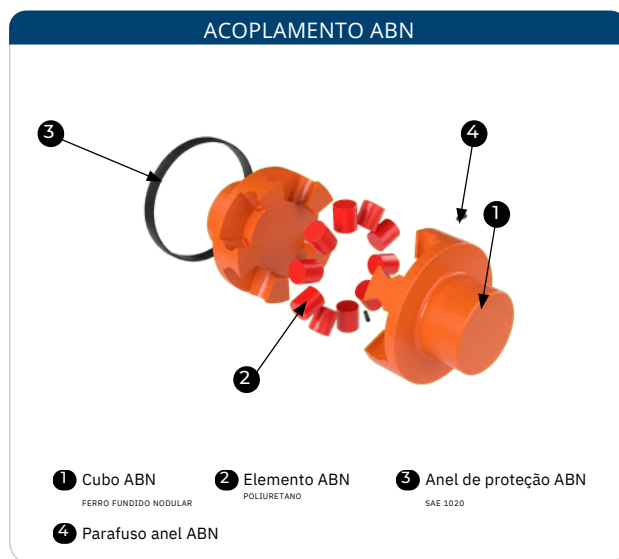
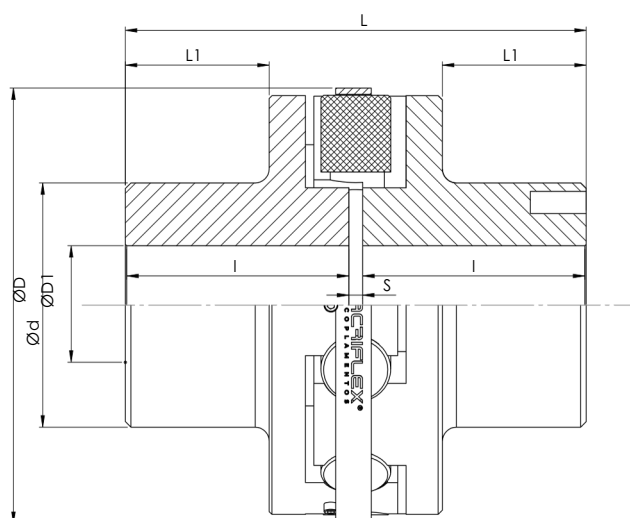
Acoplamento da família ABND com espaçador tubular removível para aplicações onde há maior distância entre as pontas dos eixos. Projetado para serviço em posição horizontal. Permite a substituição dos elementos elásticos sem afastar as máquinas acopladas, facilitando manutenção e reduzindo tempo de parada.



ABND-EC COM EIXO FLUTUANTE

Conjunto composto por dois acoplamentos ABND ligados por um eixo espaçador maciço apoiado em rolamentos, funcionando como um cardan. Indicado para aplicações horizontais com grande distância entre eixos. Com lados elásticos em ambas as extremidades, suporta desalinhamentos axial, angular e radial maiores que a versão ABND-ET. Permite a substituição dos elementos elásticos sem necessidade de deslocar as máquinas acopladas.

ACOPLAMENTO WANTEC ABN



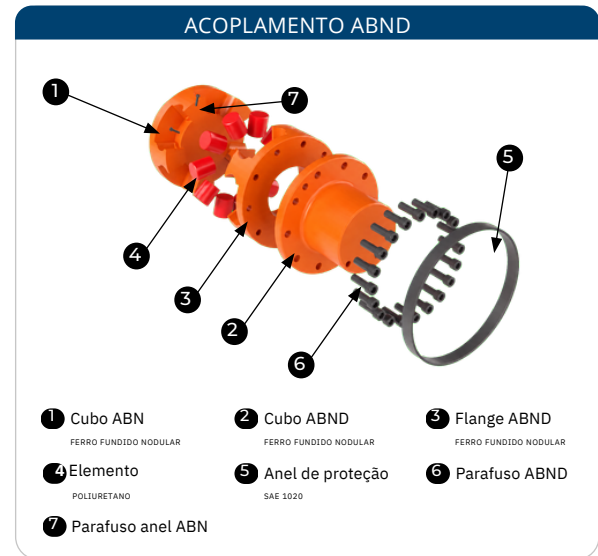
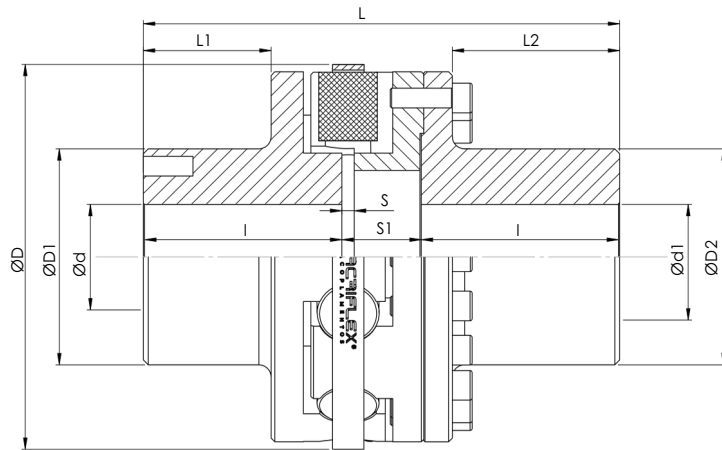
DADOS TÉCNICOS

Descrição	Torque Nominal (Nm)	Torque Máximo (Nm)	RPM Máx.	Ød (Furo Min.) (mm)	Ød (Furo Máx.) (mm) ¹	ØD (mm)	ØD1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	l (mm)	S (mm)	Peso acoplamento (kg)
ABN 170	3.600	7.200	7.600	12	72	182	110	188	60	90	8	17
ABN 200	4.500	9.000	6.500	22	90	212	130	208	70	100	8	25
ABN 240	6.240	12.480	2.900	27	95	260	135	270	82	130	10	46
ABN 300	12.960	25.920	2.350	42	125	320	175	330	103	160	10	88
ABN 350	22.080	44.160	2.100	87	150	370	210	370	121	180	10	117
ABN 400	32.640	65.280	1.900	107	180	420	252	390	124	190	10	171
ABN 450	43.968	87.936	1.700	127	210	470	300	410	131	200	10	257
ABN 500	66.240	132.480	1.500	147	230	530	330	470	155	228	14	289
ABN 550	84.960	169.920	1.350	157	270	580	380	470	152	228	14	414
ABN 600	105.984	211.968	1.250	177	290	630	410	530	180	258	14	534
ABN 650	126.720	253.440	1.150	197	320	680	450	530	174	258	14	646
ABN 700	172.224	344.448	1.050	197	345	740	480	610	205	298	14	808
ABN 800	252.864	505.728	950	247	400	840	560	690	245	338	14	1.249
ABN 900	348.480	696.960	850	257	470	940	660	690	233	338	14	1.568
ABN 1000	420.000	840.000	750	290	525	1.040	730	764	270	375	14	2.336
ABN 1200	644.400	1.288.800	650	300	600	1.240	905	816	280	400	16	4.010

NOTA:

1 - Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885 / 1.

ACOPLAMENTO WANTEC ABND



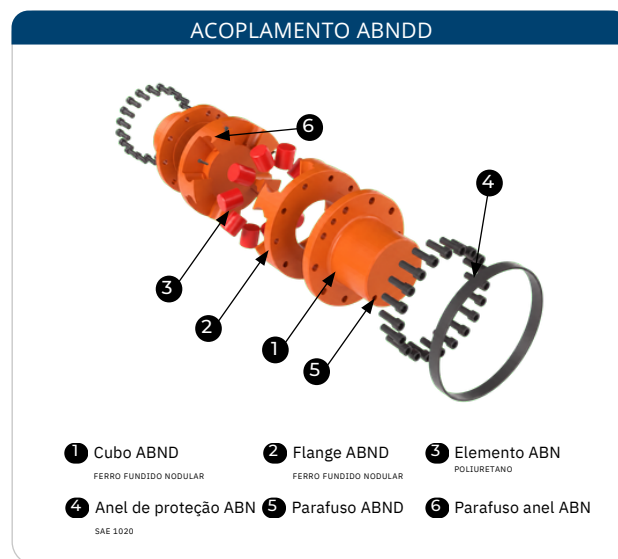
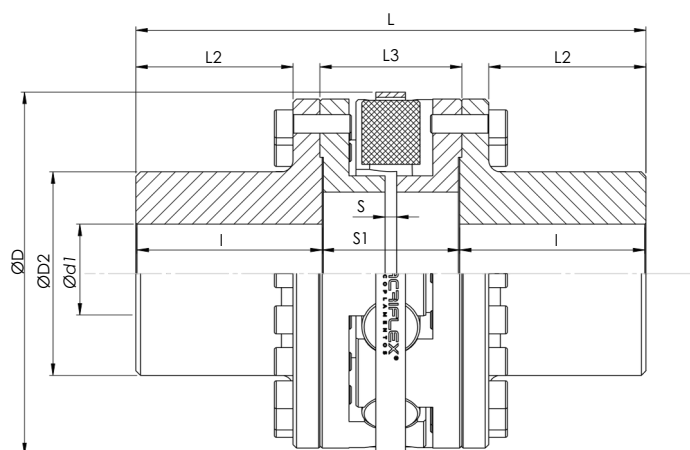
DADOS TÉCNICOS

Descrição	Torque Nominal (Nm)	Torque Máximo (Nm)	RPM Máx.	Ød (Furo Min.) (mm)	Ød (Furo Máx.) (mm) ¹	Ød1 (Furo Min.) (mm)	Ød1 (Furo Máx.) (mm) ¹	ØD (mm)	ØD1 (mm)	ØD2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	I (mm)	S (mm)	S1 (mm)	Peso acoplamento (Kg)
ABND 170	3.600	7.200	7.600	12	72	12	72	182	110	110	216	60	73,5	90	8	36	20
ABND 200	4.500	9.000	6.500	22	90	25	80	212	130	125	236	70	83,5	100	8	36	28
ABND 240	6.240	12.480	2.900	27	95	27	80	260	135	125	315	82	107	130	10	55	49
ABND 300	12.960	25.920	2.350	42	125	42	125	320	175	175	384	103	135	160	10	64	93
ABND 350	22.080	44.160	2.100	87	150	77	140	370	210	205	424	121	159	180	10	64	134
ABND 400	32.640	65.280	1.900	107	180	97	170	420	252	245	451	124	167	190	10	71	193
ABND 450	43.968	87.936	1.700	127	210	112	200	470	300	280	471	131	177	200	10	71	260
ABND 500	66.240	132.480	1.500	147	230	137	220	530	330	320	539	155	199	228	14	83	324
ABND 550	84.960	169.920	1.350	157	270	147	240	580	380	350	539	152	199	228	14	83	434
ABND 600	105.984	211.968	1.250	177	290	152	260	630	410	370	604	180	229	258	14	88	575
ABND 650	126.720	253.440	1.150	197	320	162	290	680	450	410	609	174	225	258	14	93	696
ABND 700	172.224	344.448	1.050	197	345	187	320	740	480	450	698	205	263	298	14	102	858
ABND 800	252.864	505.728	950	247	400	202	360	840	560	505	778	245	299	338	14	102	1.297
ABND 900	348.480	696.960	850	257	470	222	420	940	660	590	784	233	297	338	14	108	1.827
ABND 1000	420.000	840.000	750	290	525	250	500	1.040	730	655	870	270	330	375	14	120	2.387
ABND 1200	644.400	1.288.800	650	300	600	300	600	1.240	905	900	925	280	346	400	16	125	4.250

NOTA:

1 - Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885 / 1.

ACOPLAMENTO WANTEC ABNDD



DADOS TÉCNICOS

Descrição	Torque Nominal (Nm)	Torque Máximo (Nm)	RPM Máx.	Ød1 (Furo Min.) (mm)	Ød1 (Furo Máx.) (mm) ¹	ØD (mm)	ØD2 (mm)	L (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	l (mm)	S (mm)	S1 (mm)	Peso acoplamento (kg)
ABNDD 170	3.600	7.200	7.600	12	72	182	110	244	73,5	68	90	8	64	22
ABNDD 200	4.500	9.000	6.500	25	80	212	125	264	83,5	68	100	8	64	30
ABNDD 240	6.240	12.480	2.900	27	80	260	125	360	107	106	130	10	100	52
ABNDD 300	12.960	25.920	2.350	42	125	320	175	438	135	124	160	10	118	104
ABNDD 350	22.080	44.160	2.100	77	140	370	205	478	159	124	180	10	118	150
ABNDD 400	32.640	65.280	1.900	97	170	420	245	512	167	138	190	10	132	214
ABNDD 450	43.968	87.936	1.700	112	200	470	280	532	177	138	200	10	132	261
ABNDD 500	66.240	132.480	1.500	137	220	530	320	608	199	160	228	14	152	359
ABNDD 550	84.960	169.920	1.350	147	240	580	350	608	199	160	228	14	152	453
ABNDD 600	105.984	211.968	1.250	152	260	630	370	678	229	170	258	14	162	616
ABNDD 650	126.720	253.440	1.150	162	290	680	410	688	225	182	258	14	172	746
ABNDD 700	172.224	344.448	1.050	187	320	740	450	786	263	200	298	14	190	908
ABNDD 800	252.864	505.728	950	202	360	840	505	866	299	200	338	14	190	1.344
ABNDD 900	348.480	696.960	850	222	420	940	590	878	297	214	338	14	202	1.790
ABNDD 1000	420.000	840.000	750	250	500	1.040	655	944	330	212	375	14	194	2.438
ABNDD 1200	644.400	1.288.800	650	300	600	1.240	900	1.038	346	256	400	16	238	4.490

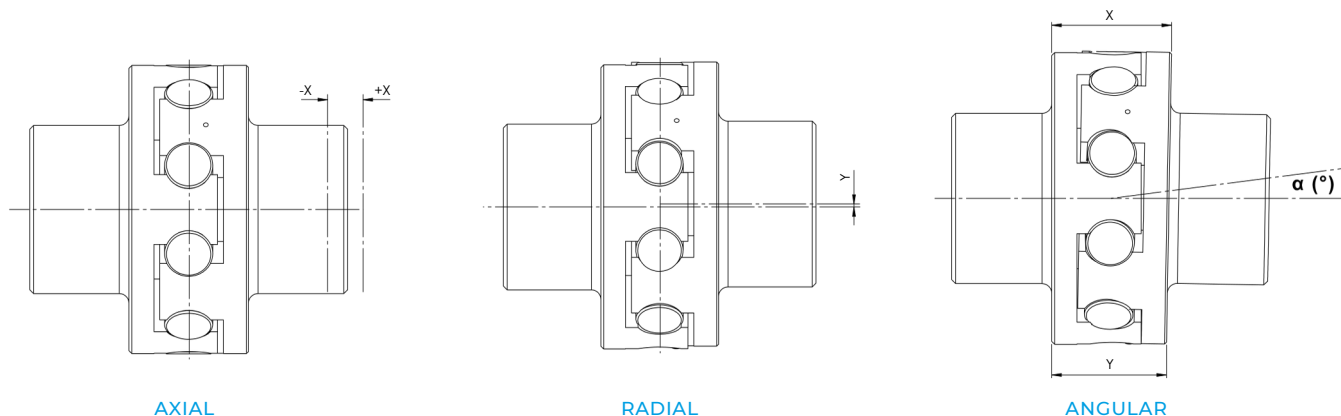
NOTA:

1 - Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885 / 1.

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES ACOPLAMENTO

WANTEC ABN

DESALINHAMENTOS



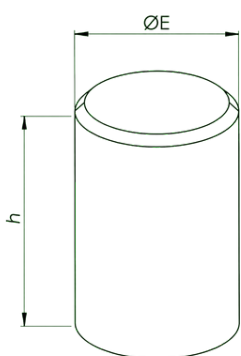
DESCRIÇÃO DESALINHAMENTO	170	200	240	300	350	400	450	500	550	600	650	700	800	900	1000	1200
Axial X +/- (mm)	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Radial Y (mm)	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Angular α (°)	0,50	0,50	0,50	0,50	0,40	0,40	0,35	0,35	0,30	0,30	0,30	0,30	0,25	0,25	0,25	0,25
Angular X-Y (mm)	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5	2,8	2,8	3,0	3,0	3,0	3,3	3,5	3,5	3,5	4,0	5,0

QUANDO EM ALGUMA LINHA DE ACOPLAMENTOS ABN contiver parafusos, SEGUIR OS TORQUES INDICADOS ABAIXO:

Descrição	170	200	240	300	350	400	450	500	550	600	650	700	800	900	1000	1200
Parafuso	M12	M12	M18	M18	M18	M20	M20	M24	M24	M24	M27	M30	M30	M30	M30	M30
Quantidade ABND	10	12	10	10	12	12	21	21	24	27	27	24	30	36	42	48
Quantidade ABNDD	20	24	20	20	24	24	42	42	48	54	54	48	60	72	84	96
Torque de aperto (N.m)	120	120	450	450	450	650	650	1.050	1.050	1.050	1.650	2.220	2.220	2.220	2.220	2.220

*Torque para parafusos Allen classe 12.9

ELEMENTO ELÁSTICO ABN



DESCRIÇÃO	ABN 170	ABN 200	ABN 240	ABN 300	ABN 350	ABN 400	ABN 450	ABN 500	ABN 550	ABN 600	ABN 650	ABN 700	ABN 800	ABN 900	ABN 1000	ABN 1200
Quantidade	10	12	10	10	12	12	14	14	16	18	18	16	20	24	28	32
ØE (mm)	25	29	40	50	50	54	54	60	60	60	65	70	70	70	70	70
h (mm)	41	41	51	56	60	70	70	91	91	91	101	126	126	126	126	126

Os acoplamentos WANTEC® da linha ASN são fabricados em ferro fundido nodular e contam com um elemento elástico de poliuretano encaixado entre garras usinadas para ajuste preciso. Com dureza de 95 shore A, esse componente amortiza vibrações e impactos das máquinas motrizes ou acionadas. Resistente a óleo e a temperaturas de até 85° C, dispensa lubrificação contínua — requer apenas troca preventiva do elemento elástico. Funciona em reversão e em qualquer orientação, apresentando baixo peso em relação à carga transmitida.

FORMAS CONSTRUTIVAS DA LINHA DE ACOPLAMENTOS ASN



ASN PADRÃO

Projetados em ferro fundido nodular, os acoplamentos WANTEC ASN incorporam um elemento elástico de poliuretano entre as garras. As garras são totalmente usinadas, assegurando o assentamento ideal do elemento elástico e alta performance.

Página 34



ASND

A linha ASND possui um espaçador removível com montagem radial, permitindo a troca dos elementos elásticos sem a necessidade de afastar as máquinas acopladas. Oferece ainda o acionamento independente das unidades acionadas e acionadoras, possibilitando a rotação dos eixos de forma separada.

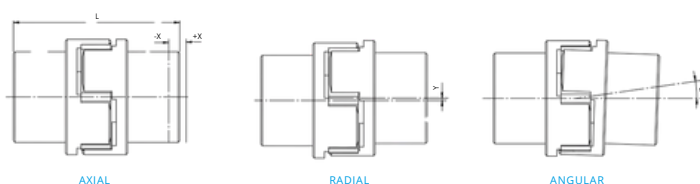
Página 35



ASNX

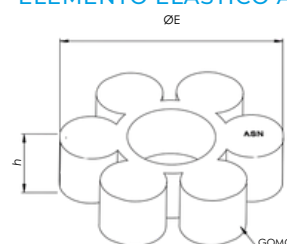
Linha ASNX — flange/eixo projetada para montagem no volante de motores a combustão. Para substituir o elemento elástico, é preciso deslocar axialmente uma das máquinas acopladas, permitindo a montagem ou retirada do componente.

DESALINHAMENTOS



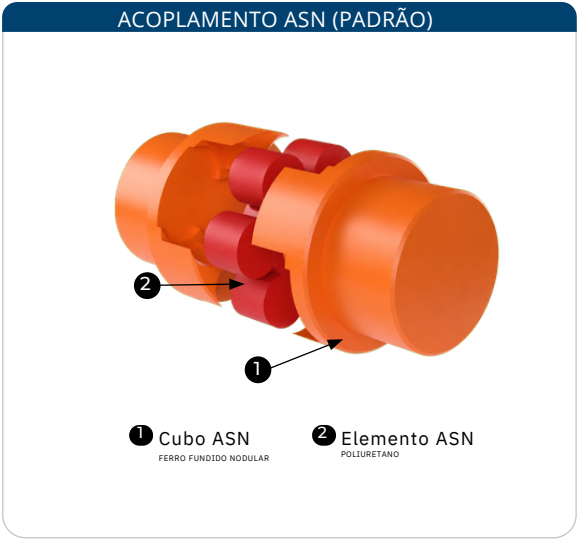
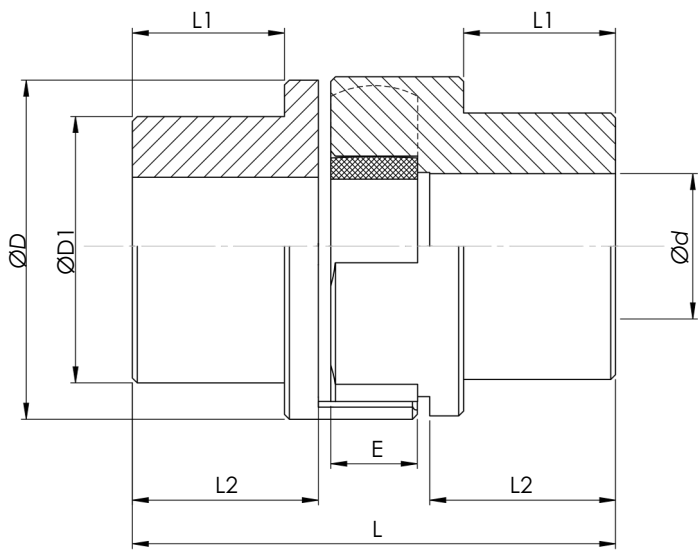
Descrição	Axial X +/- (mm)	Radial Y (mm)	Angular α (°)
ASN 50	1,2	0,5	2,0
ASN 70	1,5	0,8	2,0
ASN 85	2,0	0,8	2,0
ASN 100	2,5	0,8	2,0
ASN 125	3,0	1,0	1,5
ASN 145	3,0	1,0	1,5
ASN 170	3,5	1,0	1,5
ASN 200	4,0	1,5	1,5
ASN 230	4,5	1,5	1,0
ASN 260	5,0	1,5	1,0
ASN 300	5,0	1,8	1,0
ASN 360	5,0	1,8	1,0
ASN 400	5,0	1,8	1,0

ELEMENTO ELÁSTICO ASN



Descrição	ØE (mm)	h (mm)	nº de gomos
ASN 50	48	12	4
ASN 70	70	18	6
ASN 85	81	18	6
ASN 100	100	20	6
ASN 125	121	25	6
ASN 145	140	30	6
ASN 170	166	30	8
ASN 200	195	35	8
ASN 230	224	35	10
ASN 260	254	45	10
ASN 300	294	50	10
ASN 360	350	55	12
ASN 400	394	55	14

ACOPLAMENTO WANTEC ASN (PADRÃO)

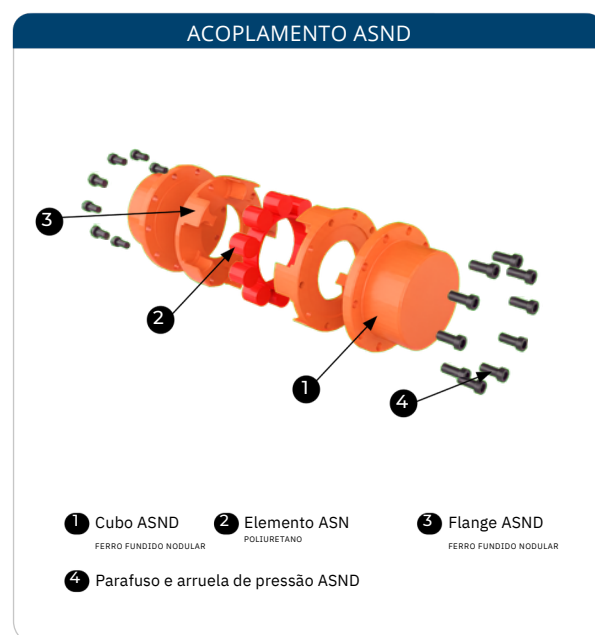
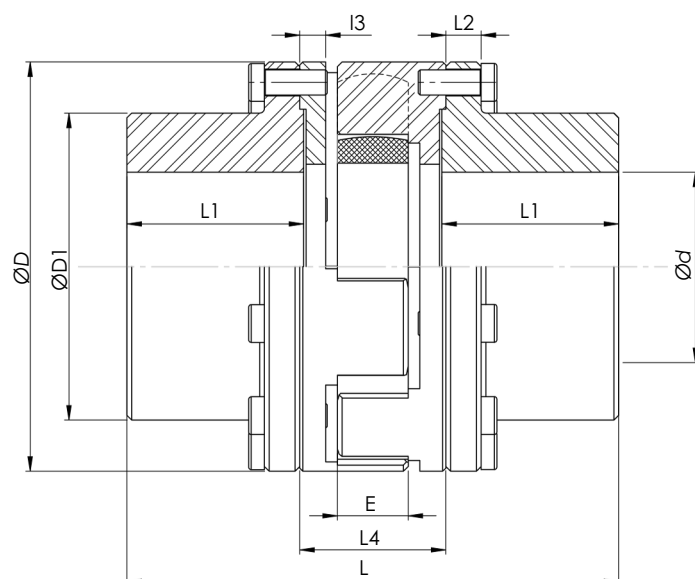


DADOS TÉCNICOS

Descrição	Torque Nominal (Nm)	Torque Máximo (Nm)	RPM Máx.	Ød (Furo Máx.) (mm) 1	ØD (mm)	ØD1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	E (mm)	Peso Acoplamento (kg)
ASN 50	30	60	15.000	25	50	42	75	23,5	29,5	12	1,0
ASN 70	120	240	11.000	35	70	55	100	31,5	38,5	18	2,0
ASN 85	270	540	9.000	40	85	65	110	35,0	43,0	18	3,0
ASN 100	300	600	7.250	45	105	67,5	125	37,5	49,0	20	4,0
ASN 125	560	1.120	6.000	56	126	84	145	44,0	56,0	25	6,5
ASN 145	900	1.800	5.250	67	145	100	160	47,5	60,5	30	10,0
ASN 170	1.425	2.850	4.500	83	170	125	190	60,5	74,5	30	17,0
ASN 200	2.475	4.950	3.750	100	200	150	245	82,5	98,5	35	30,0
ASN 230	3.870	7.740	3.250	118	230	178	270	91,0	110,0	35	47,5
ASN 260	5.970	11.940	3.000	140	260	210	285	88,5	112,5	45	68,0
ASN 300	8.775	17.550	2.500	162	300	243	330	107,5	131,5	50	105,0
ASN 360	14.550	29.100	2.150	215	360	323	417	140,0	172,0	55	225,0
ASN 400	20.025	40.050	1.900	250	400	375	440	157,0	183,5	55	315,0

NOTA:
1 - Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885/1.

ACOPLAMENTO WANTEC ASND



DADOS TÉCNICOS

Descrição	Torque Nominal (Nm)	Torque Máximo (Nm)	RPM Máx.	Ød (Furo Máx.) (mm) ¹	ØD (mm)	ØD1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	E (mm)	Peso Acoplamento (kg)
ASND 100	300	600	7.250	45	105	67,5	151	49,0	10,0	10,5	56	20	5,2
ASND 125	560	1.120	6.000	56	126	84	170	56,0	11,0	11,0	61	25	8,2
ASND 145	900	1.800	5.250	67	145	100	189	60,5	12,0	13,5	71	30	15,0
ASND 170	1.425	2.850	4.500	83	170	125	217	74,5	12,5	13,5	71	30	26,0
ASND 200	2.475	4.950	3.750	100	200	150	274	98,5	14,5	14,5	81	35	42,0
ASND 230	3.870	7.740	3.250	118	230	178	301	110,0	17,5	15,5	86	35	59,0
ASND 260	5.970	11.940	3.000	130	260	195	321	112,5	22,5	16,5	101	45	81,0
ASND 300	8.775	17.550	2.500	150	300	225	369	131,5	22,0	19,0	111	50	115,0
ASND 360	14.550	29.100	2.150	180	360	270	469	172,0	25,0	26,0	130	55	210,0
ASND 400	20.025	40.050	1.900	200	400	300	492	183,5	25,0	26,0	130	55	290,0

NOTA:

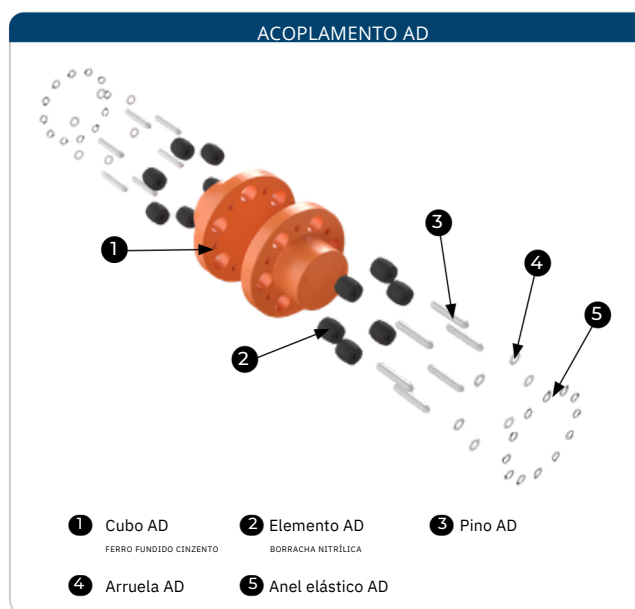
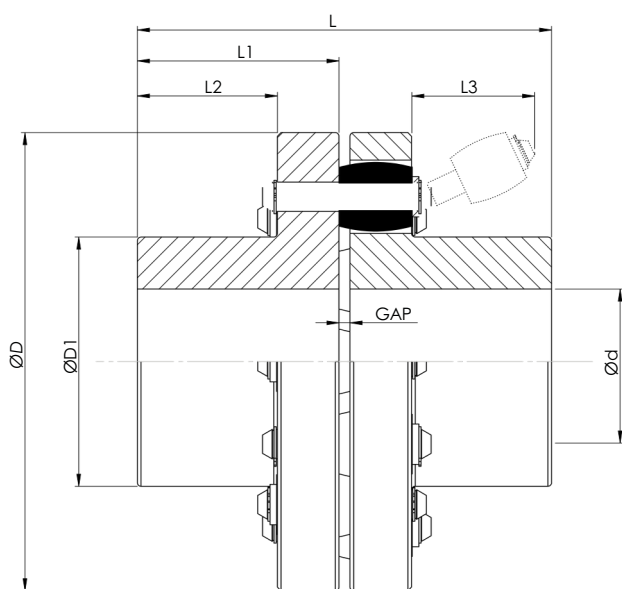
1 - Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885/1.

PARAFUSOS

Descrição	ASND 100	ASND 125	ASND 145	ASND 170	ASND 200	ASND 230	ASND 260	ASND 300	ASND 360	ASND 400
Parafuso	M8	M10	M12	M12	M14	M14	M16	M20	M20	M22
Quantidade	12	12	12	16	16	20	20	20	24	28
Torque de aperto (N.m)	35	70	120	120	200	200	310	605	650	840

*Considerando parafuso Allen, classe 12.9.

Os acoplamentos WANTEC® linha AD são formados por dois flanges simétricos usinados, pinos de aço retificados e buchas amortecedoras em borracha nitrílica resistente a óleo, fixadas por anéis elásticos ou porcas. Absorvem vibrações e impactos, permitindo desalinhamentos paralelos, angulares e axiais, com elevada elasticidade torcional sem gerar forças axiais prejudiciais aos mancais. Indicados para operação em altas e baixas velocidades, em posições horizontal ou vertical. Possibilitam remoção das máquinas sem deslocamento longitudinal e substituição das buchas sem desmontar o acoplamento. Não exigem lubrificação nem manutenção preventiva. Temperatura de trabalho até 80° C.



DADOS TÉCNICOS

Descrição	Torque Nominal (Nm)	Torque Máximo (Nm)	RPM Máx.	Ød (Furo Min.) (mm)	Ød (Furo Máx.) (mm) ¹	ØD (mm)	ØD1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	GAP (mm)	Peso Acoplamento (kg)
AD 3	139	279	4.500	-	38	112	58	104	50	33	35	4	3,1
AD 4	221	441	4.000	-	42	125	68	114	55	36	35	4	4,5
AD 5	353	706	3.600	-	48	140	74	124	60	37	42	4	6,4
AD 6	540	1.079	3.400	-	55	160	85	144	70	47	45	4	9,5
AD 7	883	1.766	3.200	-	60	170	98	164	80	57	47	4	12,7
AD 9	1.766	3.532	2.500	-	80	225	125	197	95	65	63	7	25,9
AD 11	3.532	7.063	2.200	-	110	270	170	237	115	85	68	7	49,8
AD 13	7.063	14.126	1.700	55	150	360	220	300	145	100	87	10	107,8
AD 15	14.028	28.057	1.300	60	180	450	270	380	185	125	110	10	213,9
AD 17	28.057	56.113	1.000	90	220	560	330	462	225	155	140	12	390,9
AD 18	39.240	78.480	850	100	250	630	380	542	265	195	140	12	574,3

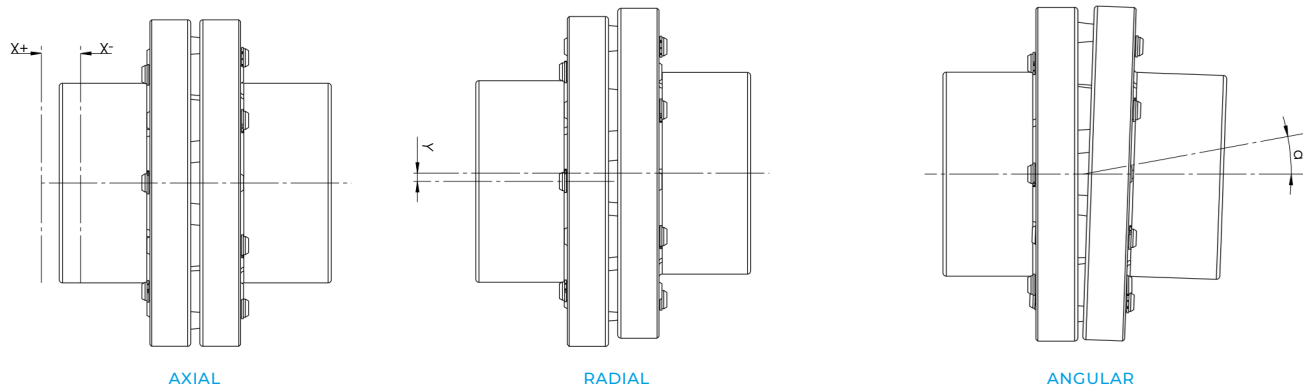
NOTA:

1 - Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885/1.

* Acoplamentos AD3 até AD15 pinos cilíndricos como padrão.

* Acoplamentos AD17 e AD18 pinos cônicos como padrão.

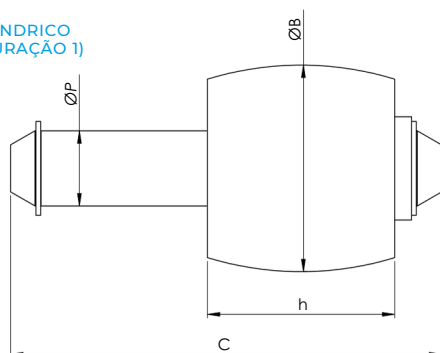
* Acoplamento AD15 pode ser fornecido com pinos cônicos, se informado no pedido.



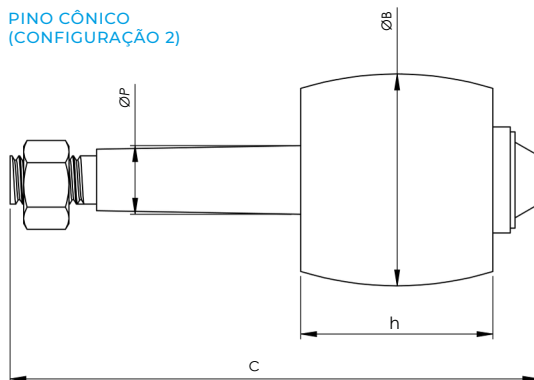
Descrição	Axial +/- X (mm)	Radial Y (mm)	Angular α (°)
AD 3	1,5	0,4	1
AD 4	1,5	0,4	1
AD 5	1,5	0,4	1
AD 6	1,5	0,4	1
AD 7	1,5	0,4	1
AD 9	2	0,4	1
AD 11	2	0,8	1
AD 13	2	0,8	1
AD 15	2	0,8	1
AD 17	2	0,8	1
AD 18	2	0,8	1

ELEMENTO ELÁSTICO E PINO AD

PINO CILÍNDRICO
(CONFIGURAÇÃO 1)



PINO CÔNICO
(CONFIGURAÇÃO 2)



Descrição	Configuração	ØP (mm)	C (mm)	ØB (mm)	h (mm)
AD 3	1	8,0	46,5	19,0	20,0
AD 4	1	8,0	46,5	19,0	20,0
AD 5	1	10,0	59,0	23,0	25,0
AD 6	1	10,0	59,0	23,0	25,0
AD 7	1	10,0	59,0	23,0	25,0
AD 9	1	15,0	79,0	33,0	34,0
AD 11	1	15,0	79,0	33,0	34,0
AD 13	1	20,0	112,0	49,0	49,0
AD 15	1*	30,0	144,0	63,0	65,0
AD 15	2	30,0	168,0	63,0	65,0
AD 17	2	34,5	192,0	73,0	74,0
AD 18	2	34,5	192,0	73,0	74,0

Obs. Nos tamanhos 3 até 15, os pinos são cilíndricos e a sua montagem é feita por anéis elásticos tipo DIN 471.

Nos tamanhos 17 até 18, os pinos são roscados e cônicos e a sua montagem é feita por porca autotravante.

*O padrão do pino do acoplamento AD 15 é cilíndrico, no entanto pode ser cônico se informado no pedido.

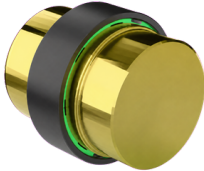
Os acoplamentos WANTEC® da linha AWR são desenvolvidos com dois cubos simétricos em aço carbono 1045, um elemento flexível de poliuretano e uma tampa de aço/nylon. Os cubos possuem garras totalmente usinadas, garantindo um encaixe preciso do elemento elástico e contribuindo para maior durabilidade do conjunto.

O elemento amortecedor de poliuretano apresenta alta resistência ao desgaste e suporta temperaturas de trabalho de até 95 °C. Seu sistema construtivo permite a instalação em diferentes posições, facilitando a montagem conforme a necessidade da aplicação.

Outra vantagem é a facilidade de substituição do elemento elástico, que pode ser removido sem a necessidade de desmontar os cubos ou realizar um novo alinhamento. Isso contribui para reduzir o tempo de parada dos equipamentos e tornar a manutenção mais ágil.

O acoplamento não necessita de lubrificação nem de manutenção periódica, sendo recomendada apenas a substituição preventiva do elemento elástico.

FORMAS CONSTRUTIVAS DA LINHA DE ACOPLAMENTOS AWR



AWR PADRÃO (R10)

A R10 oferece um design compacto, mantendo as pontas de eixo (BE) próximas. As garras, inteiramente usinadas, asseguram um encaixe perfeito com o componente elástico.

Página 39



AWR COM ESPAÇADOR (R31)

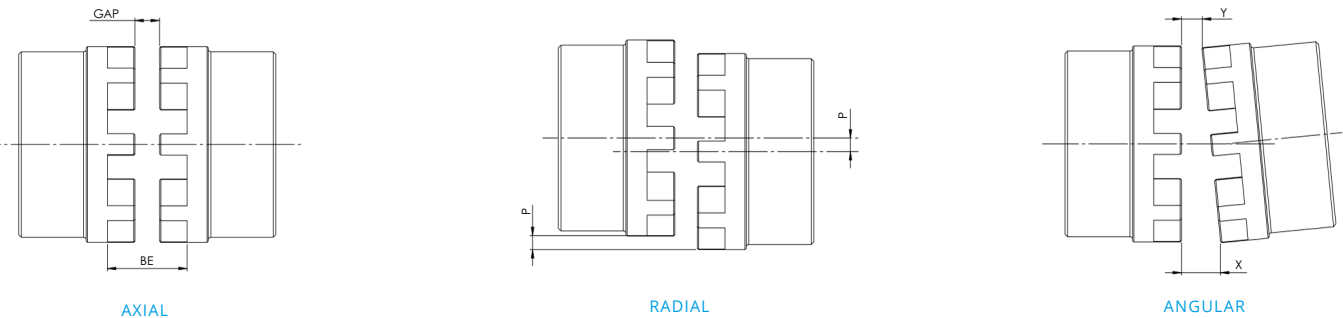
Conjunto composto por dois cubos de eixo R31/R35 e dois cubos espaçadores R31/R35, projetado para situações com maior distância entre pontas de eixo. Recomendado para uso em bombas; possibilita manutenção de selos e rolamentos sem mover as máquinas acopladas.



AWR COM MEIO ESPAÇADOR (R35)

Conjunto R35 composto por cubo R10, cubo de eixo R31/35 e espaçador R31/R35. Utilizado quando a separação entre as pontas de eixos é maior que a medida padrão, mas o R31 não é requerido.

DESALINHAMENTOS

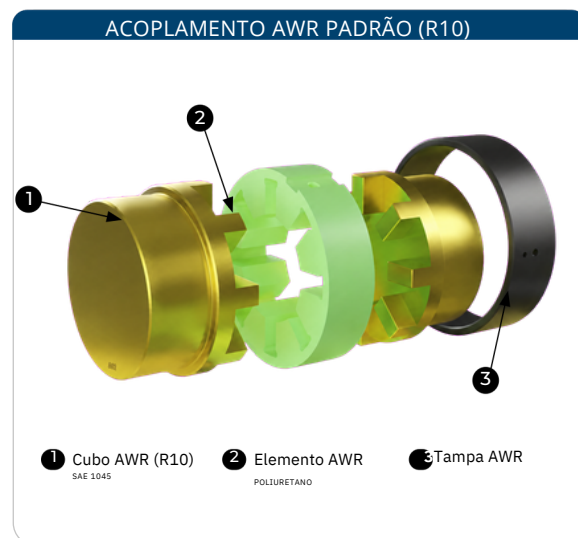
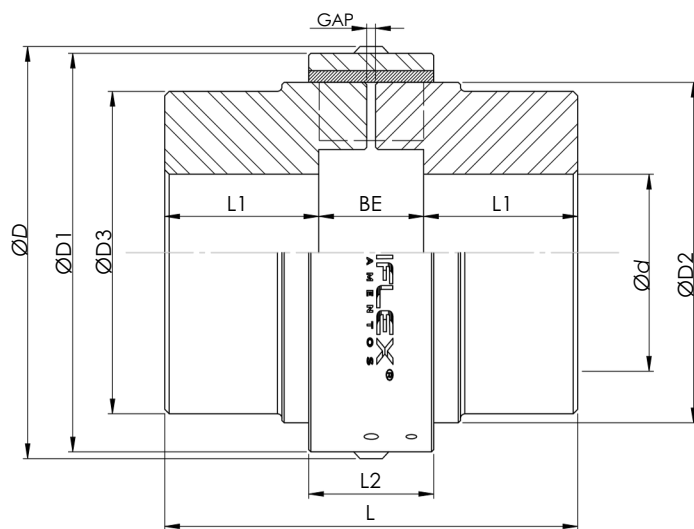


Descrição	BE¹	Limites de instalação				Limites de operação			
		Radial P (mm)	Angular (X-Y)		GAP¹ (mm)	Radial P (mm)	Angular (X-Y)		GAP¹ (mm)
			Grau °	mm			Grau °	mm	
AWR5R	19,8	0,5	0,25	0,28	2	1	1	1,12	2
AWR10R	23,9	0,5	0,25	0,33	2	1	1	1,32	2
AWR20R	32	1	0,25	0,44	2	2	1	1,78	2
AWR30R	36,1	1	0,25	0,51	2	2	1	2,06	2
AWR40R	47	1	0,25	0,65	5	2	1	2,62	5
AWR50R	60,7	1	0,25	0,83	5	2	1	3,3	5
AWR60R	75,4	1	0,25	0,99	5	2	1	3,98	5
AWR70R	84,1	1	0,25	1,18	5	2	1	4,71	5
AWR80R	97	1	0,25	1,43	6	2	1	5,73	6

NOTA:

1 - A tolerância da dimensão “BE” e “GAP” são ±10% do “Espaçamento normal” listado.

ACOPLAMENTO WANTEC AWR PADRÃO (R10)



DADOS TÉCNICOS

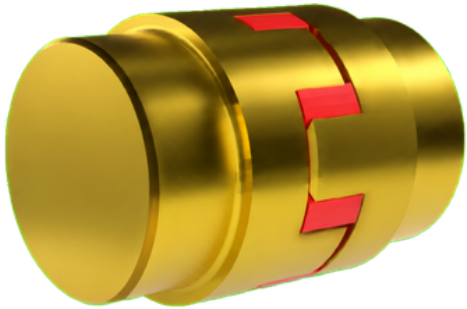
Descrição	Torque Nominal (Nm)	Torque Máximo (Nm)	RPM Máx.	Ød (Furo Máx.) (mm)	ØD (mm)		ØD1 (mm)		ØD2 (mm)	ØD3 (mm)
					Tampa em Nylon	Tampa em Aço	Tampa em Nylon	Tampa em Aço		
AWR5R	62	124	4.500	38	80,5	80,4	76,5	76,5	64	59,9
AWR10R	130	260	4.500	48	94,5	94,4	90,4	90,4	75,9	72,1
AWR20R	316	632	4.500	60	132	130	126	124	102,1	91,9
AWR30R	520	1.040	4.500	65	153	149	146,6	143	118,1	104,9
AWR40R	1.028	2.056	3.600	85	190	185	182,1	177	150,1	130
AWR50R	2.508	5.016	3.000	105	239	232	230,9	224	190	178,1
AWR60R	4.011	8.022	2.500	135	-	278	-	267	228,1	209,6
AWR70R	8.011	16.022	2.100	160	-	321	-	310	270	251
AWR80R	15.027	30.054	1.800	90	-	381	-	370	327,9	270

NOTA:

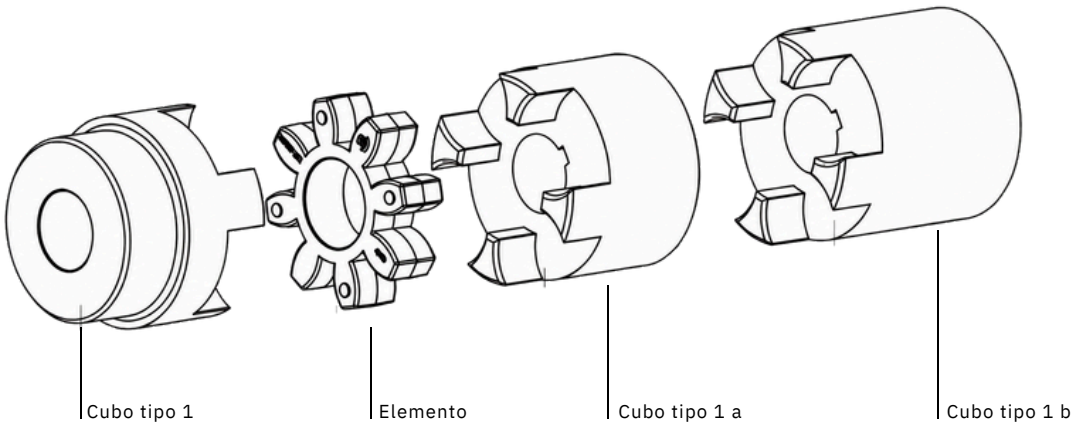
1 - Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885/1.

Descrição	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	BE (mm)	GAP (mm)	Parafusos da Tampa		Torque de aperto (Nm)		Peso Acoplamento (Kg)	
						Tamanho	Chave Allen	Tampa em Nylon	Tampa em Aço	Tampa em Nylon	Tampa em Aço
AWR5R	71,9	25,9	23,1	19,8	2	M4	M2,5	0,5	1,0	1,4	1,5
AWR10R	91,9	34	27,9	23,9	2	M4	M2,5	0,5	1,0	2,5	2,7
AWR20R	121,9	45	37,1	32	2	M6	M4	2,5	5,0	5,6	6,1
AWR30R	151,9	57,9	41,9	36,1	2	M6	M4	2,5	5,0	9,4	10,0
AWR40R	181,1	67,1	54,6	47	5	M8	M5	5,0	10,0	17,1	18,1
AWR50R	214,9	77	69,6	60,7	5	M8	M5	5,0	10,0	35,8	37,7
AWR60R	275,3	100,1	67,1	75,4	5	M10	M6	-	15,0	-	66,4
AWR70R	324,1	119,9	74,9	84,1	5	M10	M6	-	15,0	-	111,0
AWR80R	376,9	140	85,1	97	6	M10	M6	-	15,0	-	166,0

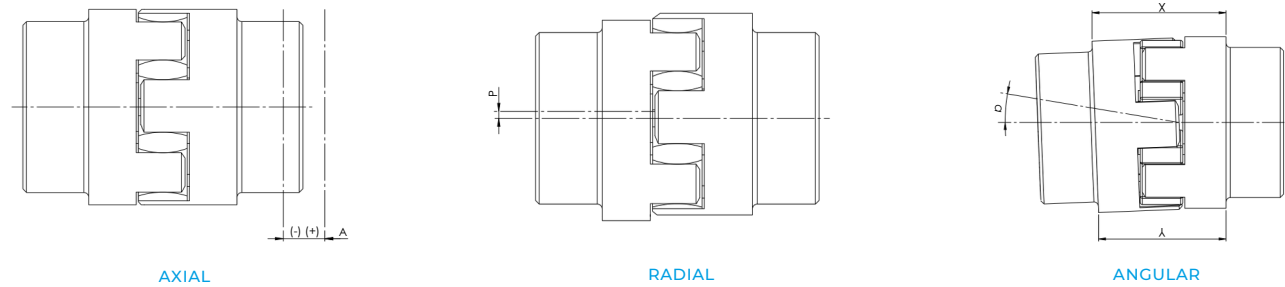
A linha AGR de acoplamentos WANTEC® combina dois cubos em aço com um elemento elástico em poliuretano central. Montagem axial fácil, sem ferramentas, e inspeção visual prática. Design compacto que reduz o efeito rotacional e oferece alto torque pela geometria das garras. Cubos utilizados com precisão asseguram alojamento perfeito do elastômero e ótimo desempenho dinâmico. Suporta temperaturas de até 90° C.



TIPOS DE CUBOS

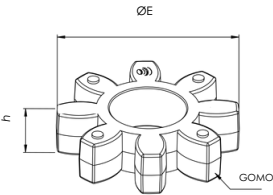


DESALINHAMENTOS

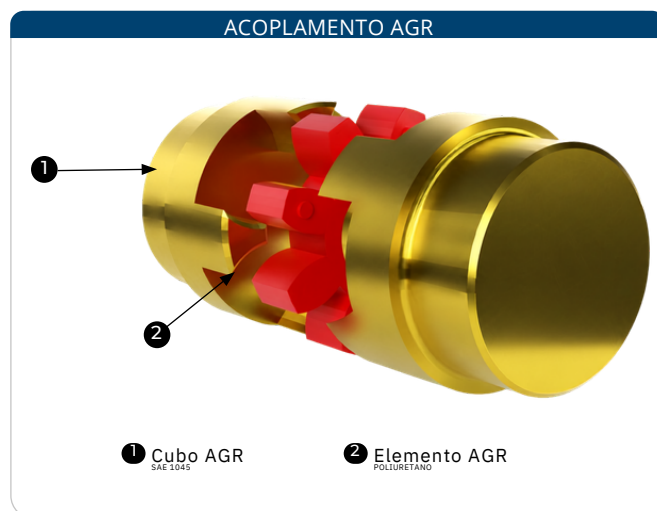
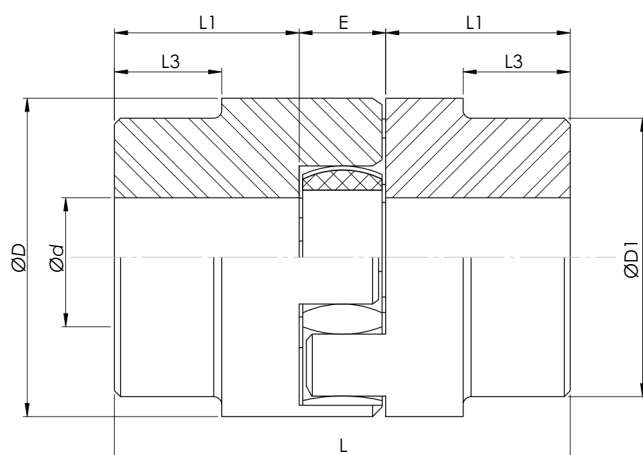


Descrição	AGR 19	AGR 24	AGR 28	AGR 38	AGR 42	AGR 48	AGR 55	AGR 65	AGR 75	AGR 90	AGR 100	AGR 110
Axial A (mm)	-0,5	-0,5	-0,7	-0,7	-1	-1	-1	-1	-1,5	-1,5	-1,5	-2
	1,2	1,4	1,5	1,8	2	2,1	2,2	2,6	3	3,4	3,8	4,2
Radial P (mm)	0,2	0,22	0,25	0,28	0,32	0,36	0,38	0,42	0,48	0,5	0,52	0,55
Angular α (°)	1,2	0,9	0,9	1	1	1,1	1,1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,3
Angular X-Y (mm)	0,82	0,85	1,05	1,35	1,7	2	2,3	2,7	3,3	4,3	4,8	5,6

ELEMENTO AGR



Descrição	AGR 19	AGR 24	AGR 28	AGR 38	AGR 42	AGR 48	AGR 55	AGR 65	AGR 75	AGR 90	AGR 100	AGR 110
ØE	40	55	65	80	95	105	120	135	160	200	225	255
h	12	14	15	18	20	21	22	26	30	34	38	42
Nº de gomos	6	8	8	8	8	8	8	8	10	10	10	10



DADOS TÉCNICOS

Descrição	Tipo cubo	Torque Nominal (Nm)	Torque Máximo (Nm)	RPM Máx.	Ød (Furo Máx.) (mm) ¹	ØD (mm)	ØD1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	E (mm)
		Elemento 98 ShA	Elemento 98 ShA									
AGR 19	1	17	34	19.000	20	40	32	66	25	-	20	16
	1a*				25		40	90	-	37	-	
	1b											
AGR 24	1	60	120	13.800	25	55	40	78	30	-	24	18
	1a*				35		55	118	-	50	-	
	1b											
AGR 28	1	160	320	11.500	30	65	48	90	35	-	28	20
	1a*				40		65	140	-	60	-	
	1b											
AGR 38	1*	325	650	8.300	48	80	66	114	45	-	27	24
	1a						80	164	-	70	-	
	1b											
AGR 42	1*	450	900	7.000	55	95	75	126	50	-	28	26
	1a						95	176	-	75	-	
	1b											
AGR 48	1*	525	1.050	6.350	62	105	85	140	56	-	32	28
	1a						105	188	-	80	-	
	1b											
AGR 55	1*	685	1.370	5.500	75	120	98	160	65	-	37	30
	1a						120	210	-	90	-	
	1b											
AGR 65	1*	940	1.880	4.950	80	135	115	185	75	-	47	35
	1a						135	235	-	100	-	
	1b											
AGR 75	1*	1.920	3.840	4.150	95	160	135	210	85	-	53	40
	1a						160	260	-	110	-	
	1b											
AGR 90	1*	3.600	7.200	3.300	110	200	160	245	100	-	62	45
	1a						200	295	-	125	-	
	1b											
AGR 100	1*	4.950	9.900	2.950	115	225	180	270	110	-	89	50
AGR 110	1*	7.200	14.400	2.600	125	255	200	295	120	-	96	55

NOTA:

1 - Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885/1. * Padrões fornecidos, salvo quando informado no pedido

LINHA WANTEC AGS

(ACOPLAMENTOS DE PRECISÃO)



Os acoplamentos WANTEC® AGS consistem em dois cubos usinados (em alumínio ou aço) unidos por um anel elástico de poliuretano. Essa construção garante um alojamento exato do elemento elástico e oferece um acoplamento sem folga, apropriado para transmissão de torque em aplicações de precisão.

Acionamentos precisos (encoder, tacogerador, fuso de esfera). Montagem axial sem uso de ferramentas, permitindo inspeção visual fácil.

Faixa de trabalho até 90° C.

FORMAS CONSTRUTIVAS DA LINHA DE ACOPLAMENTOS AGS

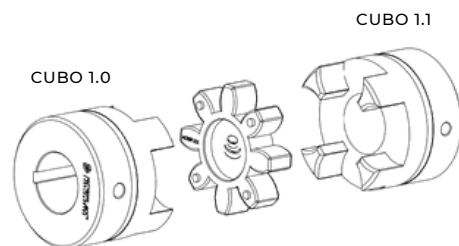


AGS 2.0

Cubo com clamping — prende-se ao eixo apenas por fricção, sem chaveta.

AGS 2.1

Cubo com clamping — prende-se ao eixo por fricção e pela chaveta, garantindo também o arraste.

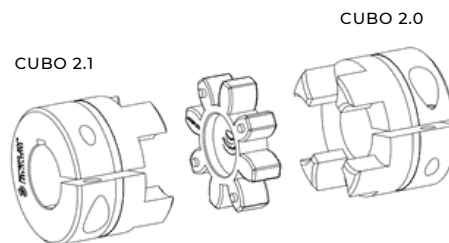


AGS 2.0

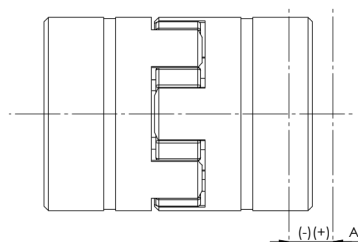
Cubo com fixação por clamping. Sem chaveta — o cubo prende-se ao eixo por fricção.

AGS 2.1

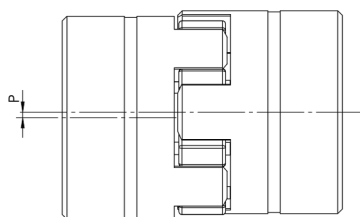
Cubo com fixação por clamping e chaveta — além da fricção, a chaveta transmite o movimento.



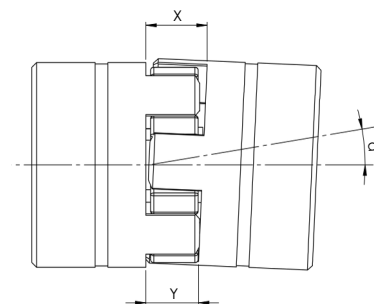
DESALINHAMENTOS



AXIAL



RADIAL



ANGULAR

Descrição	AGS 9	AGS 14	AGS 19	AGS 24	AGS 28	AGS 38	AGS 42	AGS 48	AGS 55	AGS 65	AGS 75	AGS 90
Axial A (mm)	-0,40	-0,50	-0,50	-0,50	-0,70	-0,70	-1,00	-1,00	-1,00	-1,00	-1,50	-1,50
	0,80	1,00	1,20	1,40	1,50	1,80	2,00	2,10	2,20	2,60	3,00	3,40
Radial P (mm)	0,08	0,09	0,09	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,17	0,18	0,21	0,23
Angular α (°)	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90
Angular X-Y (mm)	0,30	0,50	0,60	0,85	1,00	1,25	1,50	1,65	1,85	2,10	2,50	3,10

PARAFUSO CUBO 2.0 E 2.1

Descrição	AGS 9	AGS 14	AGS 19	AGS 24	AGS 28	AGS 38	AGS 42	AGS 48	AGS 55	AGS 65	AGS 75	AGS 90
Parafuso	M2,5	M3	M6	M6	M8	M8	M10	M12	M12	M12	M16	M20
Torque de aperto (Nm)	0,76	1,4	10,5	10,5	25	25	69	120	120	120	295	580

WANTED
ACOPLAMENTOS



Descrição	Torque Nominal (Nm)	Torque Máximo (Nm)	RPM Máx.		Ød (Furo Máx.) (mm) ¹			Ød (Furo Piloto 2.0) (mm)	ØD (mm)	ØD1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	E (mm)
			1.0 / 1.1	2.0	Cubo	Cubo	Cubo							
					1.0	1.1	2.0							
AGS 9	5	10	23.800	19.000	11	11	11	3	20	-	30	10	-	10
AGS 14	12,5	25	15.900	12.700	16	16	16	4	30	-	35	11	-	13
AGS 19	17	34	11.900	9.550	24	24	24	5	40	-	66	25	-	16
AGS 24	60	120	8.650	6.950	28	28	28	7	55	-	78	30	-	18
AGS 28	160	320	7.350	5.850	38	38	38	9	65	-	90	35	-	20
AGS 38	325	650	5.950	4.750	45	45	45	10	80	-	114	45	-	24
AGS 42	450	900	5.000	4.000	55	55	50	13	95	85	126	50	28	26
AGS 48	525	1.050	4.550	3.600	62	62	55	13	105	95	140	56	32	28
AGS 55	685	1.370	3.950	3.150	74	74	68	18	120	110	160	65	37	30
AGS 65	940	1.880	3.500	2.800	80	80	70	20	135	115	185	75	47	35
AGS 75	1.920	3.840	2.950	2.350	95	95	80	25	160	135	210	85	53	40
AGS 90	3.600	7.200	2.500	1.900	110	110	90	35	200	160	245	100	62	45

1 - Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885/1.

A technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support. The part has a vertical section on the left and a horizontal section on the right. A horizontal line indicates a reference plane. Dimension T is the vertical distance from this reference plane to the top of the horizontal section. Dimension G is the horizontal distance from the vertical section to the center of the horizontal section. The horizontal section has a hatched area on its left side.

Descrição	AGS 9	AGS 14	AGS 19	AGS 24	AGS 28	AGS 38	AGS 42	AGS 48	AGS 55	AGS 65	AGS 75	AGS 90
G	M4	M4	M5	M5	M8	M8	M8	M8	M10	M10	M10	M12
T (mm)	5	5	10	10	15	15	20	20	20	20	25	30
Torque de aperto (Nm)	1,5	1,5	2	2	10	10	10	10	17	17	17	40

Technical drawing of a gear-like component. The drawing shows a central circular hub with a smaller inner circle. Surrounding the hub are eight curved, gear-like teeth. Dimensions are indicated: $\varnothing E$ for the outer diameter of the hub, L for the height of the hub, and $\varnothing M$ for the diameter of the central hole. A label 'GOMOL' is present near the bottom right tooth.

[illegible]

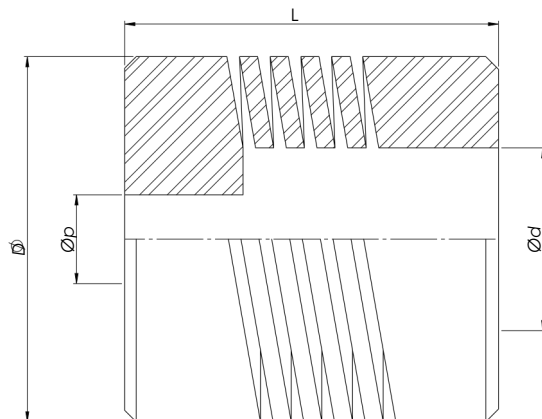
ACOPLAMENTO WANTEC AWA E AWAC (PRECISÃO)



Os acoplamentos WANTEC das séries AWA e AWAC são ideais para encoders, servomotores e motores de passo. Garantem conexão de eixos sem folga para acionamentos de precisão com baixo torque. Possuem dimensões compactas e baixo momento de inércia. Oferecem alta rigidez torcional em aplicações de rotação contínua sem reversão, com boa flexibilidade angular. Por conta do seu projeto, não exigem manutenção nem lubrificação. Temperatura máxima de operação até 93° C.

AWA (SEM CLAMPING)

AWAC (COM CLAMPING)



DADOS TÉCNICOS

Com rasgo (Clamp)	Sem rasgo	Torque Nominal com reversão (Nm)	Torque Nominal sem reversão (Nm)	Torque Máximo (Nm)	RPM Máx.	Øp (Furo Piloto) (mm)	Ød (Furo Máx.) (mm)	ØD (mm)	L (mm)			Torque parafuso (Nm)	Peso Total (g)
										Com rasgo (Clamp)	Sem rasgo		
-	AWA 15	0,15	0,3	0,59	10.000	3	5	15	20	-	M3	1	10
AWAC 20	-	0,28	0,56	1,1	10.000	4	6	20	28	M3	-	2	22
-	AWA 20	0,28	0,56	1,1	10.000	4	6	20	20	-	M3	1	16
AWAC 25	-	0,55	1,1	2,2	10.000	6	10	25	30	M3	-	2	34
-	AWA 25	0,55	1,1	2,2	10.000	6	10	25	24	-	M4	2	28
AWAC 30	-	1	2	4	10.000	9	12	30	38	M4	-	5	62
-	AWA 30	1	2	4	10.000	9	12	30	30	-	M5	5	49
AWAC 40	-	2,4	4,8	9,7	10.000	12	16	40	50	M5	-	10	149
-	AWA 40	2,4	4,8	9,7	10.000	12	16	40	50	-	M6	8	153
AWAC 50	-	3,8	7,6	15	10.000	14	20	50	54	M6	-	16	256
-	AWA 50	3,8	7,6	15	10.000	14	20	50	54	-	M6	8	253

* Desalinhamento angular 5°

* Desalinhamento radial 0,25mm

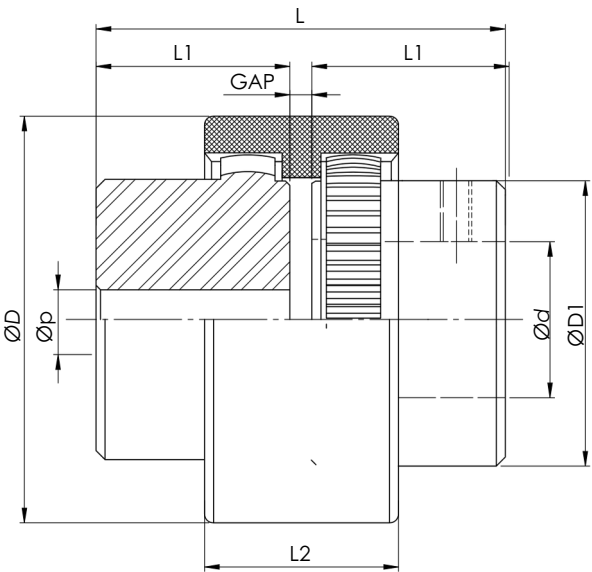
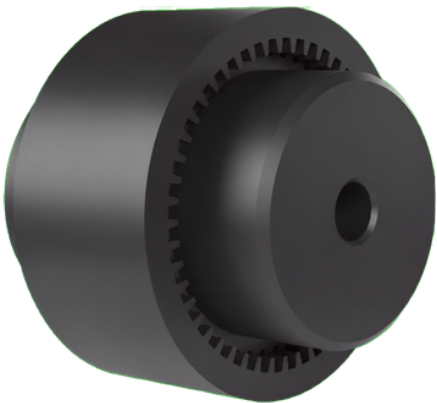
* Desalinhamento Axial +/- 0,25mm

* Chavetas podem ser feitas nos tamanhos 40 e 50 apenas.

* Torque considerando furo máximo

Os acoplamentos WANTEC® da linha AC são formados por apenas três peças: duas engrenagens dentadas em ferro fundido com perfil especial e uma capa externa em superpoliamida (nylon). Oferecem montagem rápida e simples, baixo peso em relação à carga transmitida e operação sem necessidade de lubrificação contínua, reduzindo a manutenção. Indicado para acionamentos industriais, especialmente em sistemas hidráulicos.

Temperatura de trabalho até 90° C

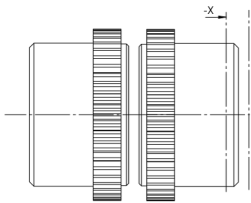


DADOS TÉCNICOS

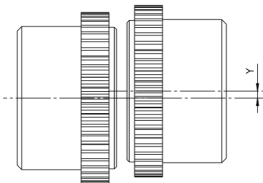
Descrição	Torque Nominal (Nm)	Torque Máximo (Nm)	RPM Máx.	Øp (Furo Piloto) (mm)	Ød (Furo Máx.) (mm) ¹	ØD (mm)	ØD1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	GAP (mm)	Peso Total (kg)
AC 28	31	62	5.000	12	28	68	44	84	40	38	4	0,98
AC 42	62	124	5.000	15	42	90	60	88	42	52	4	1,9
AC 60	220	440	4.000	19	60	138	94	134	65	65	4	7,2

NOTA:
1 - Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885/1.

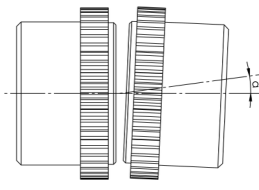
DESALINHAMENTOS



AXIAL



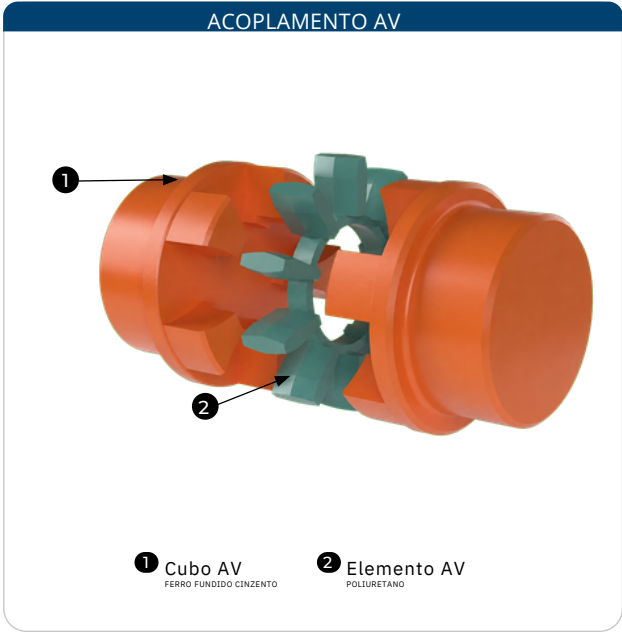
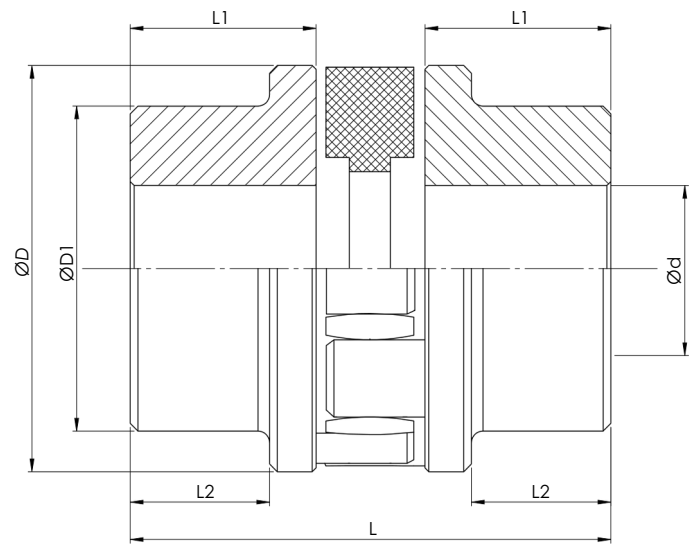
RADIAL



ANGULAR

Descrição	AC 28	AC 42	AC 60
Axial X (mm)	2	3	4
Radial Y (mm)	1	1	1
Angular α (°)	2	2	2

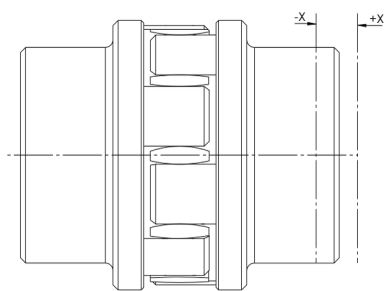
Os acoplamentos WANTEC® da linha AV são formados por dois cubos simétricos fabricados em ferro fundido cinzento e um elemento flexível de poliuretano instalado entre eles. O material do elemento elástico apresenta resistência à poeira, água, óleo e às condições climáticas. Sua construção proporciona flexibilidade torcional e permite movimentos em diferentes direções, contribuindo para a absorção de vibrações, choques e desalinhamentos radiais, axiais e angulares. Os acoplamentos podem ser instalados tanto na posição horizontal quanto vertical, desde que estejam devidamente fixados, e são adequados para aplicações que envolvem reversão de movimento. Por sua característica construtiva, não exigem lubrificação nem manutenção preventiva. Podem operar em temperaturas entre -20 °C e 85 °C.



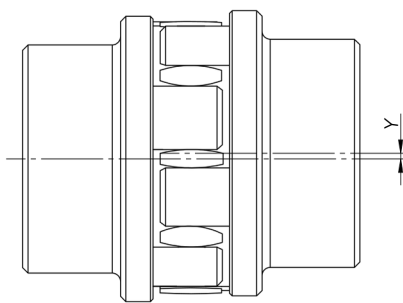
DADOS TÉCNICOS

Descrição	Torque Nominal (Nm)	Torque Máximo (Nm)	RPM Máx.	Ød (Furo Máx.) (mm) ¹	ØD (mm)	ØD1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Peso Acoplamento (kg)
AV 24	45	90	12.000	30	55	48	66	24	14	0,8
AV 28	65	130	10.300	35	62	54	76	28	18	1
AV 32	100	200	9.200	40	70	60	86	32	22	1,6
AV 38	200	400	7.600	45	84	70	100	38	27	2,8
AV 42	270	540	7.100	50	92	75	110	42	31	3,5
AV 48	385	770	6.200	56	105	84	124	48	36	5
AV 55	515	1.030	5.400	65	120	98	140	55	43	7,5
AV 60	665	1.330	4.900	70	130	105	152	60	47	9,5
AV 65	910	1.820	4.500	75	142	112	165	65	51	12
AV 75	1.440	2.880	3.900	85	165	128	190	75	59	17,5
AV 85	2.020	4.040	3.500	97	185	146	214	85	68	24,5

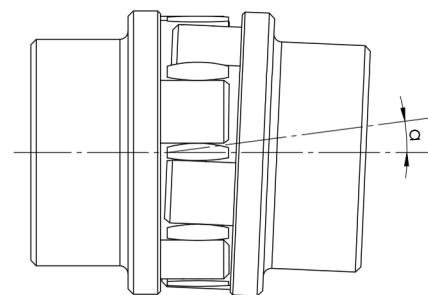
NOTA:
1 - Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885/1.



AXIAL



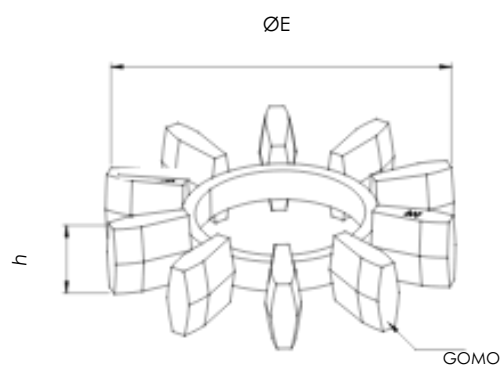
RADIAL



ANGULAR

Descrição Desalinhamento	AV 24	AV 28	AV 32	AV 38	AV 42	AV 48	AV 55	AV 60	AV 65	AV 75	AV 85
Axial +/- (mm)	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3
Radial y (mm)	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	1,2	1,2	1,2	1,2	1,5	1,5
Angular α (°)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2

ELEMENTO ELÁSTICO AV



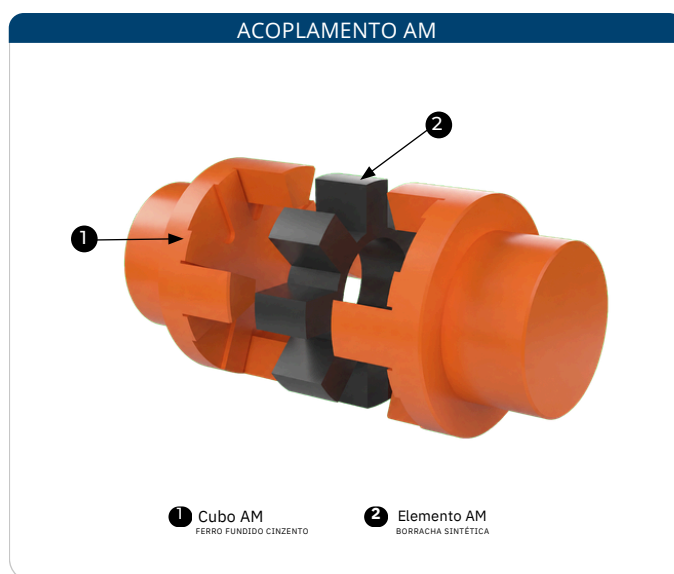
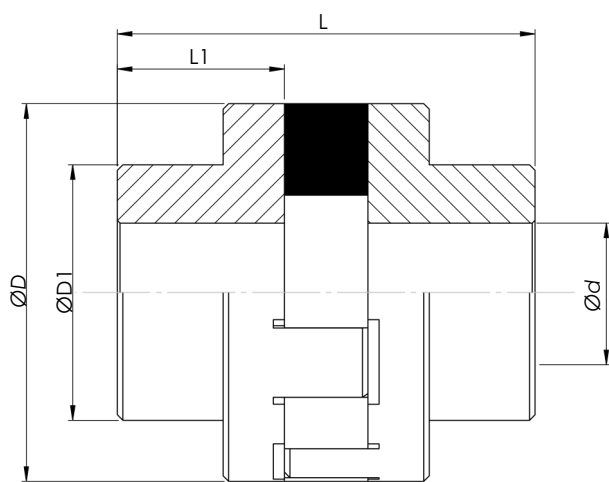
Descrição	AV 24	AV 28	AV 32	AV 38	AV 42	AV 48	AV 55	AV 60	AV 65	AV 75	AV 85
ØE (mm)	55	62	70	84	92	105	120	130	142	165	185
h (mm)	14	16	18	19	21	23	24	26	29	38	37
nº de gomos	8	8	8	10	10	10	10	10	10	10	10

Os acoplamentos WANTEC® da linha AM são constituídos por dois cubos simétricos em ferro fundido cinzento e um elemento flexível de borracha sintética, desenvolvido para oferecer alta resistência à abrasão.

O componente elástico possui resistência a óleos minerais e atua na absorção de vibrações e impactos, proporcionando um funcionamento mais silencioso e evitando a transmissão de forças radiais ou axiais que possam prejudicar os mancais.

O conjunto não requer lubrificação nem manutenção preventiva, sendo indicado para aplicações com movimentos reversíveis e instalação em diferentes posições.

Temperatura de operação de até 80 °C.



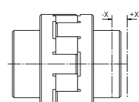
DADOS TÉCNICOS

Descrição	Torque Nominal (Nm)	Torque Máximo (Nm)	RPM Máx.	Ød (Furo Máx.) (mm) 1	ØD (mm)	ØD1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Peso Acoplamento (kg)
AM 2	11	22	6.000	22	50	34	62	25	0,5
AM 3	23	46	5.000	30	68	46	75	30	1,0
AM 4	49	98	4.200	35	83	53	98	40	2,0
AM 5	78	156	3.600	45	97	70	120	49	4,0
AM 6	137	274	3.100	50	112	80	148	60	6,5
AM 7	221	442	2.000	60	130	90	174	70	10,0
AM 8	353	706	1.800	70	153	108	200	80	20,0

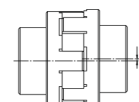
NOTA:

1 - Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885/1.

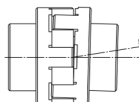
DESALINHAMENTOS



AXIAL

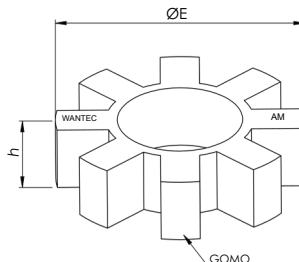


RADIAL



ANGULAR

Descrição	Axial +/- X (mm)	Radial Y (mm)	Angular α (°)
AM 2	0,5	0,5	1,5
AM 3	0,5	0,5	1,5
AM 4	1	0,5	1,5
AM 5	1	0,5	1,5
AM 6	1	0,5	1,2
AM 7	1	0,6	1,2
AM 8	1	0,6	1,2



ELEMENTO ELÁSTICO AM

Descrição	ØE (mm)	h (mm)	nº de gomos
AM 2	50	12	8
AM 3	68	15	8
AM 4	83	18	8
AM 5	97	22	8
AM 6	112	28	8
AM 7	130	34	8
AM 8	153	40	8

ACOPLAMENTOS WANTEC CR

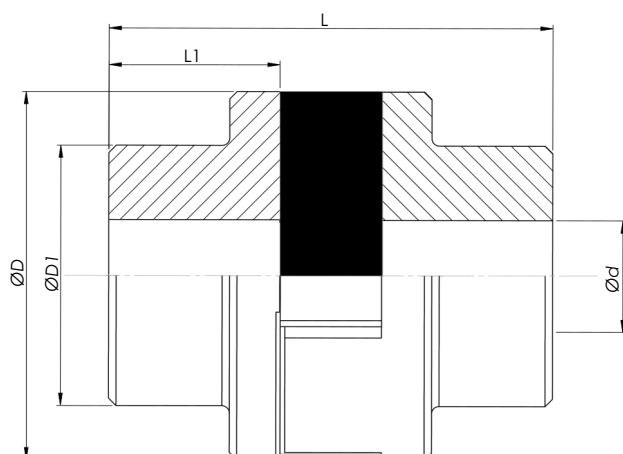


Os acoplamentos WANTEC® da linha CR são constituídos por dois cubos simétricos em ferro fundido cinzento e um elemento flexível de borracha sintética, desenvolvido para apresentar elevada resistência ao desgaste por abrasão.

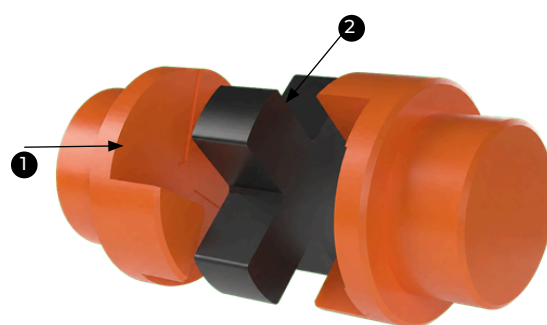
Sua construção proporciona flexibilidade torcional e permite movimentos em diferentes direções, contribuindo para a absorção de vibrações, impactos e desalinhamentos radiais, axiais e angulares. Dessa forma, ajuda a reduzir os esforços transmitidos aos equipamentos conectados.

São indicados para aplicações com movimento reversível e podem ser instalados tanto na posição horizontal quanto vertical. Além disso, não exigem lubrificação ou manutenção preventiva.

Temperatura de operação de até 80 °C.



ACOPLAMENTO CR



1 Cubo CR

FERRO FUNDIDO CINZENTO

2 Elemento CR

BORRACHA SINTÉTICA

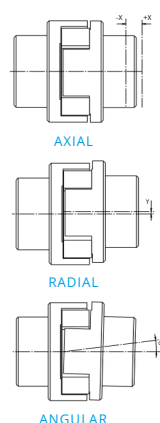
DADOS TÉCNICOS

Descrição	Torque Nominal (Nm)	Torque Máximo (Nm)	RPM Máx.	Ød (Furo Máx.) (mm) 1	ØD (mm)	ØD1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Peso Acoplamento (kg)
CR 02	12	24	3.500	25	60	45	83	31,5	1,2
CR 03	24	48	3.500	32	75	56	104	40	2
CR 04	49	98	3.000	40	95	70	120	45	4,1
CR 05	98	196	2.000	50	116	85	148	55	7,22
CR 06	157	314	1.800	65	150	105	200	57,5	15

NOTA:

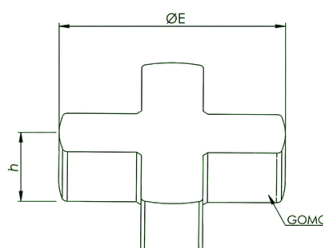
1 - Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885/1.

DESALINHAMENTOS



Descrição	Axial +/- X (mm)	Radial Y (mm)	Angular α (°)
CR 02	0,8	0,2	1
CR 03	1	0,2	1
CR 04	1,25	0,2	1
CR 05	1,6	0,2	1
CR 06	2	0,2	1

ELEMENTO ELÁSTICO CR



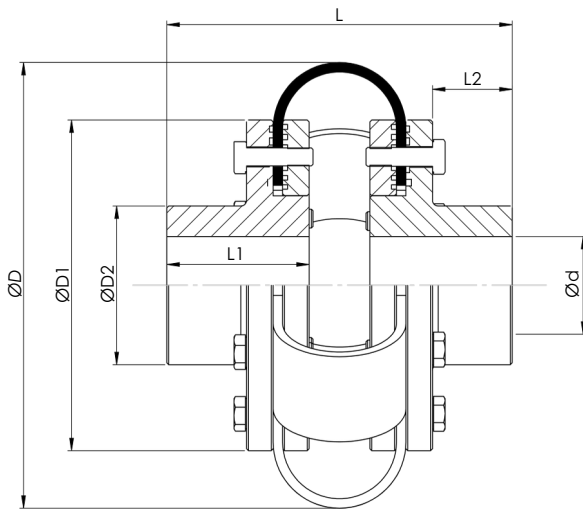
Descrição	ØE (mm)	h (mm)	nº de gomos
CR 02	59	16	4
CR 03	75	20	4
CR 04	95	28	4
CR 05	117	30	4
CR 06	152	44	4

ACOPLAMENTOS WANTEC ACO



Os acoplamentos WANTEC® da linha ACO são formados por dois cubos simétricos de ferro fundido cinzento, conectados por um conjunto de correias planas. A fixação das correias aos cubos é realizada por meio de dois anéis aparafusados, proporcionando ao conjunto características de flexibilidade e elasticidade torcional. Essa construção permite que o acoplamento absorva vibrações e choques, além de compensar desalinhamentos radiais, axiais e angulares durante a operação. Por apresentar elevada capacidade de acomodar desalinhamentos, é especialmente indicado para aplicações submetidas a condições de trabalho mais severas. Os modelos da linha ACO podem ser utilizados tanto na posição horizontal quanto vertical, desde que instalados e fixados corretamente, sendo adequados também para aplicações que exigem maior flexibilidade durante o funcionamento.

Temperatura de trabalho até 80°C.



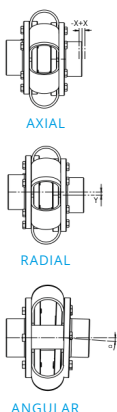
DADOS TÉCNICOS

Descrição	Torque Nominal (Nm)	Torque Máximo (Nm)	RPM Máx.	Ød (Furo Máx.) (mm) ¹	ØD (mm)	ØD1 (mm)	ØD2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Peso Acoplamento (kg)
ACO 60	14	28	3.600	19	108	60	32	90	36	16	1
ACO 80	27	54	3.600	28	130	80	46	95	38	16,5	2
ACO 100	47	94	3.600	38	150	100	58	105	43	19	3
ACO 130	64	128	3.600	42	185	130	71	120	44,5	18	7
ACO 150	90	180	3.600	48	210	150	82	130	51	22	10
ACO 175	147	294	3.600	55	245	175	95	155	59	26	15
ACO 200	382	764	2.000	65	310	200	110	195	80	40	27
ACO 250	647	1.294	1.800	75	365	250	120	240	99	58	44
ACO 300	980	1.960	1.800	85	420	300	145	260	113	73	64

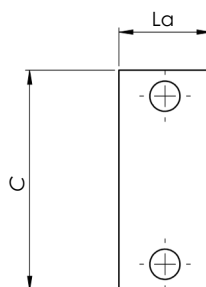
NOTA:

1 - Furos máximos para chavetas conforme norma DIN 6885/1.

DESALINHAMENTOS



Descrição	Axial +/- X (mm)	Radial Y (mm)	Angular (°)
ACO 60	2	1,2	3
ACO 80	3	1,5	3
ACO 100	3	1,5	3
ACO 130	4	2	3
ACO 150	4	2	3
ACO 175	4	2	4
ACO 200	6	3	4
ACO 250	7	3	4
ACO 300	7	3	4



CORREIA ACO

Descrição	C (mm)	La (mm)	Qtd. Por acoplamento
ACO 60	90	25	3
ACO 80	105	50	3
ACO 100	105	50	4
ACO 130	130	50	4
ACO 150	155	50	5
ACO 175	155	50	6
ACO 200	185	50	9
ACO 250	215	50	10
ACO 300	235	50	14

PEÇAS SOBRESSALENTES



Componentes de reposição para diferentes linhas e tamanhos de acoplamentos.



SUORTE PARA A MANUTENÇÃO DA SUA OPERAÇÃO



REPOSIÇÃO

Peças e elementos para substituição preventiva ou corretiva.



COMPATIBILIDADE

Identificação conforme a linha e o tamanho do acoplamento.



ATENDIMENTO

Apoio técnico para confirmar o componente adequado.



Consulte a disponibilidade e confirme o modelo com nossa equipe.

Para o cálculo do momento torçor, utilize a fórmula e as unidades indicadas abaixo:

MOMENTO
TORÇOR

$$M_t = (N \times C / n) \times F_t$$

VARIÁVEIS DA FÓRMULA

M_t

Torque em N·m

N

Potência da máquina (kW ou cv)

n

Rotação do acoplamento

C

Constante de conversão

F_t

Fator total de serviço

FATORES DE SERVIÇO

F1, F2 e F3 representam os fatores de serviço aplicáveis à operação.

CONSTANTES

C = 9.550 para potência em kW

C = 7.020 para potência em cv

$$F_t = F_1 \times F_2 \times F_3$$

Use os valores de potência, rotação e fatores de serviço correspondentes à aplicação.



Rua Canuto Barea, 214 - São Paulo
CEP 02996-050 Parque Nações Unidas/ SP - Brasil
(11) 96722-7302
(11) 3942-3015
WWW.WANTECACOPLAMENTOS.COM.BR



Aponte a câmera do
seu celular e fale com
o vendedor